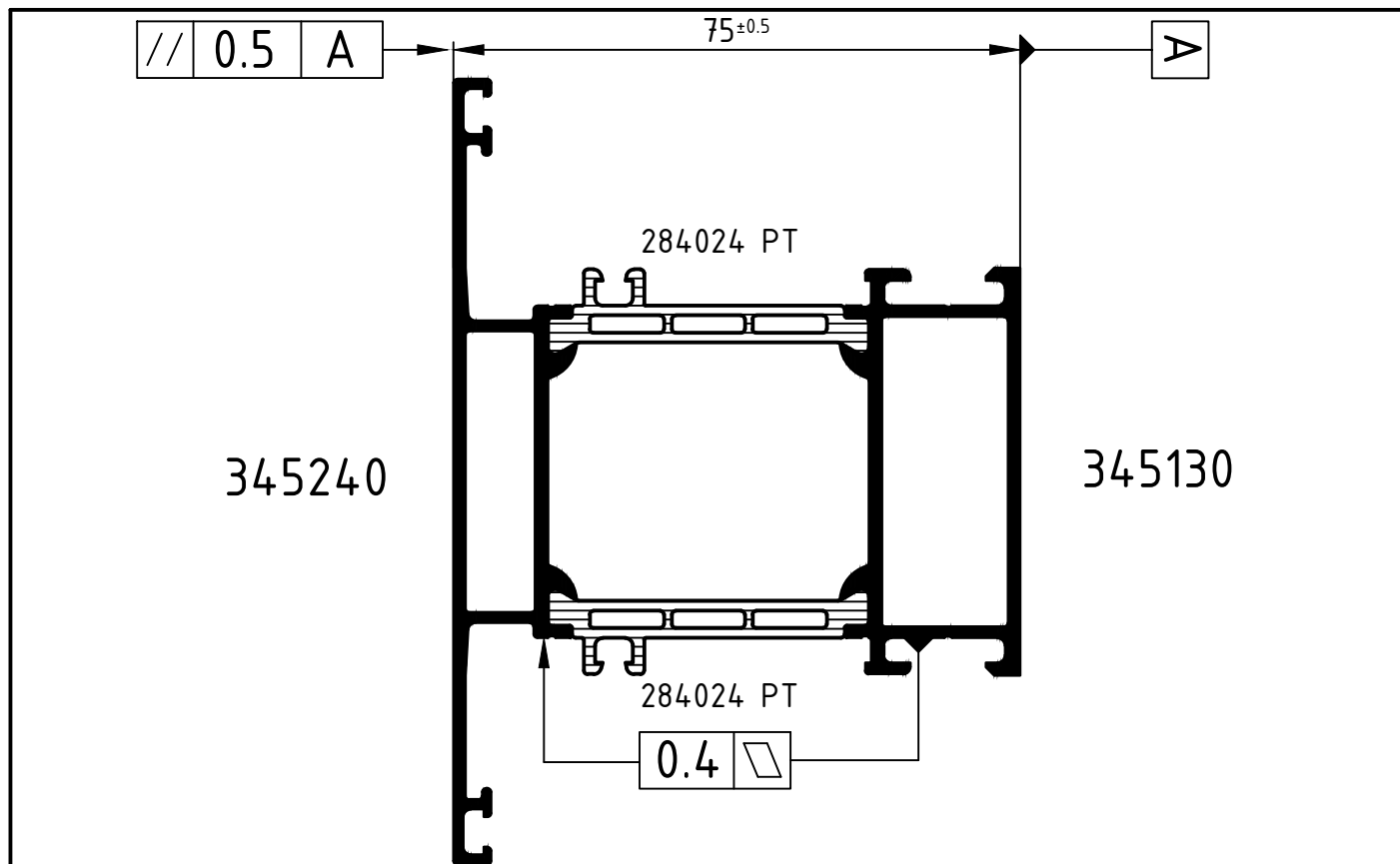
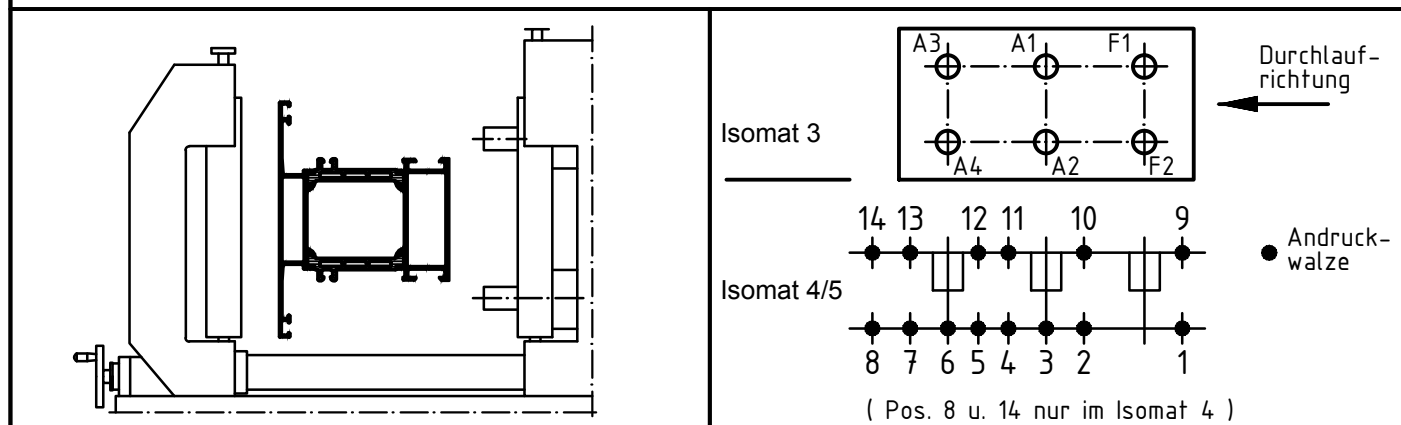




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1		1	282590 B	282590 B	R1/A1				
A2		1	282590 B	282590 B	R1/A2				
A3		1	282591 B	282590 B	R1/A3				
A4		1	282591 B	282590 B	R1/A4				
F1		1	282592 B		R1/F1				
F2		1	282592 B		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0100					Datum Date	Name		Benennung Title	
Name					01.07.2015				Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75 LC IsoModul
		gez. drawn	Finkemeyer						
		gepr. checked	Winkler						
		ges. seen	Nienhüser						
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		486300 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	