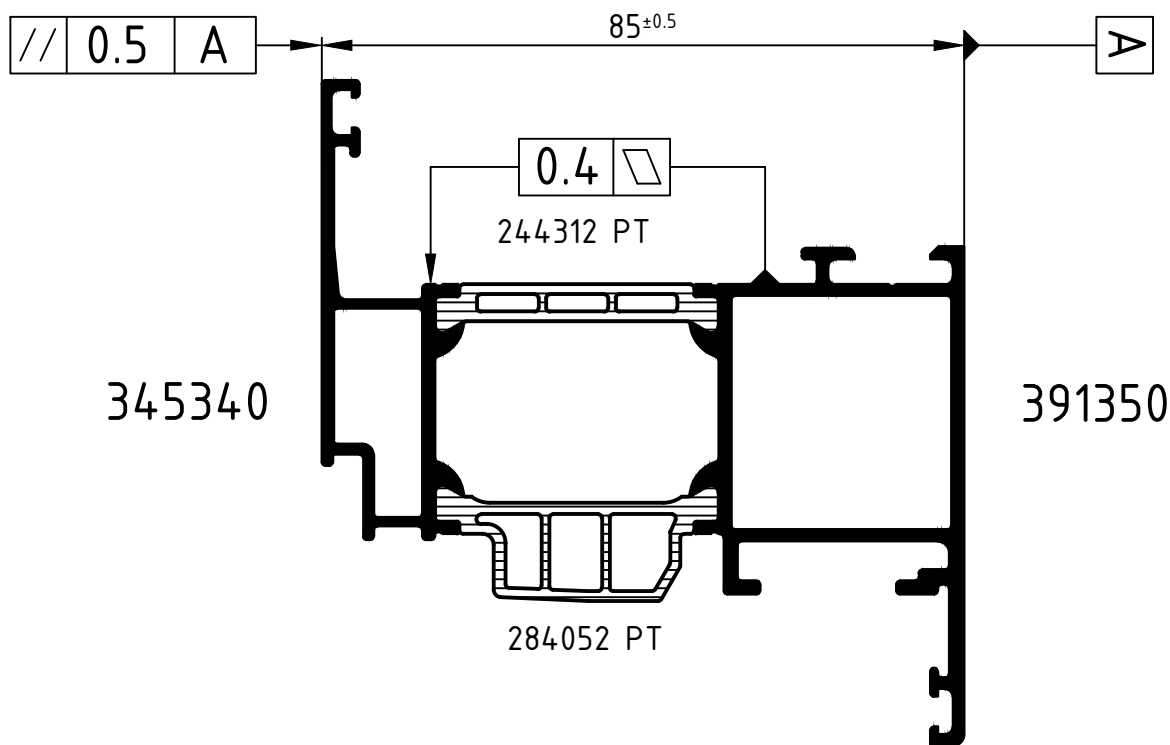
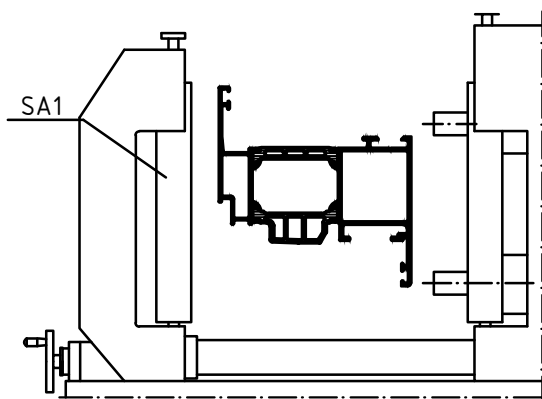




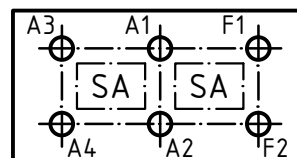
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

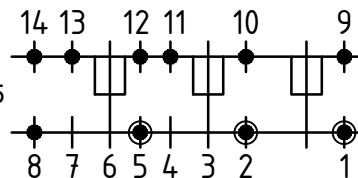
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 A	280736 A	R1/A1	R1	6 280752 (Adapter)
A2	1	280736 A	280736 A	R1/A2	SA1	3 296863*
A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3		*Isomat 3: 2Stck.
A4	1	280737 A	280736 A	R1/A4		
F1	1	280738 A		R1/F1		
F2	1	280738 A		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:	
			mech. polished		VP PU	
			uml. total		Maßstab Scale	
			beschichtet coated		1 : 1	
		Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Benennung Title	
Name				02.07.2015	Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gez. drawn	Finkemeyer	
				gepr. checked	Winkler	
				ges. seen	Nienhüser	
					Schüco AWS 75 LC	
					IsoModul	
					Zechn.-Nr. Drawing No.	
					486360 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO