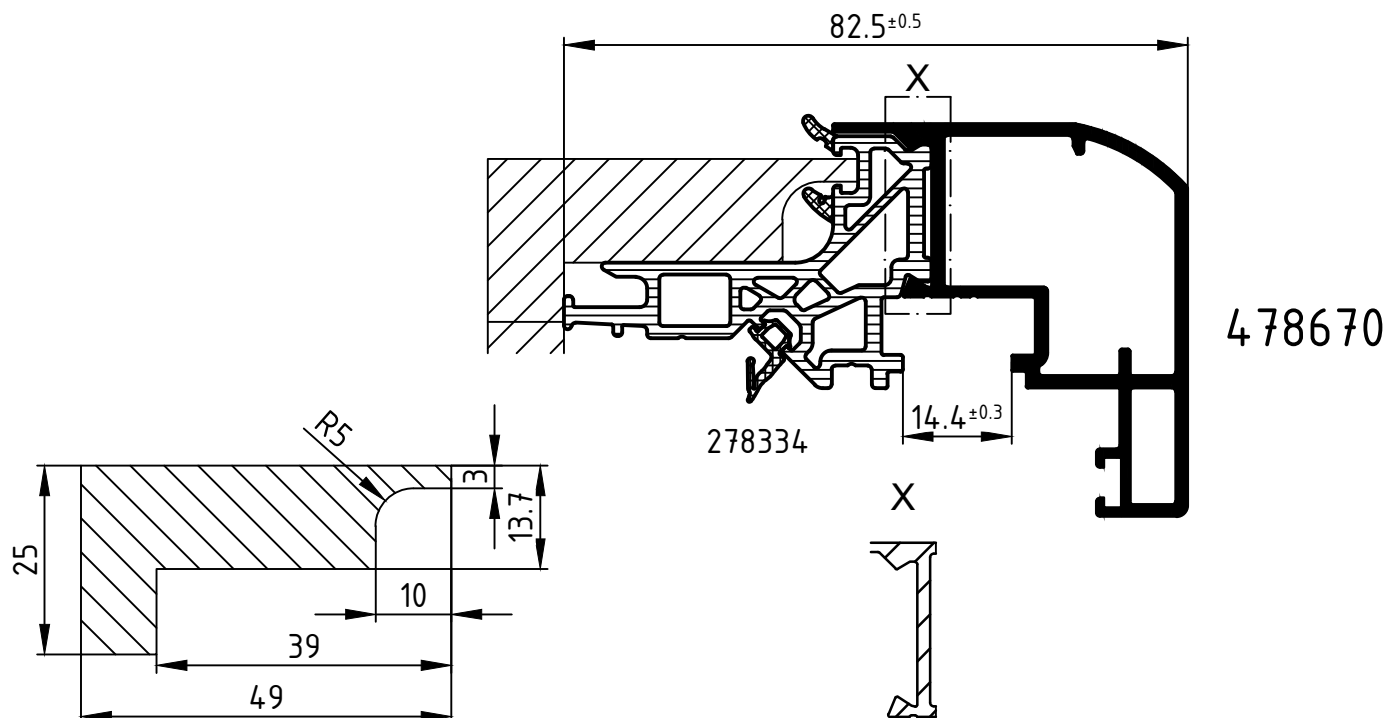
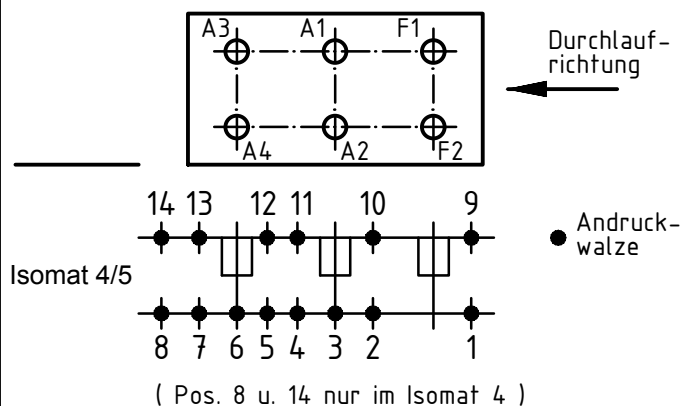
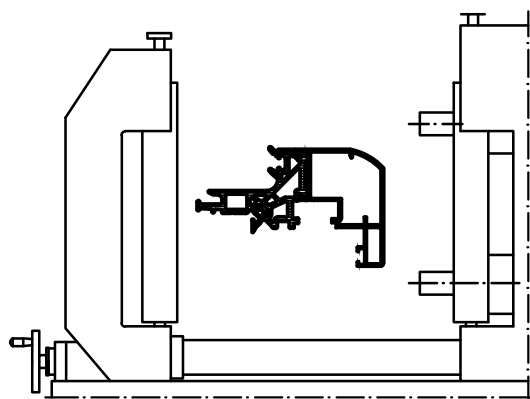




Rollbeilage in Eigenfertigung 2x3600mm
Rändelung mit abgeminderte Schubfestigkeit bei +80°C: $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	296534 (8.5 mm)
A1	1	296272	296272					
A2	1	289633	289633	R1/A2				
A3	1	296272	296272					
A4	1	289634	289633	R1/A4				
F1	1	296272						
F2	1	289632		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date 17.08.2020	Name	Benennung Title			
Name					Rollenplan Isomat 4/5			
Text im Schriftfeldblock gesetzt		gez. drawn	Finkemeyer, C.	Schüco AWS 74 BD Novonic+				
		gepr. checked	Winkler, A.					
		ges. seen	Nienhüser, R.					
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 486400 RP 1000				
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
				Ersatz für Replacement for				