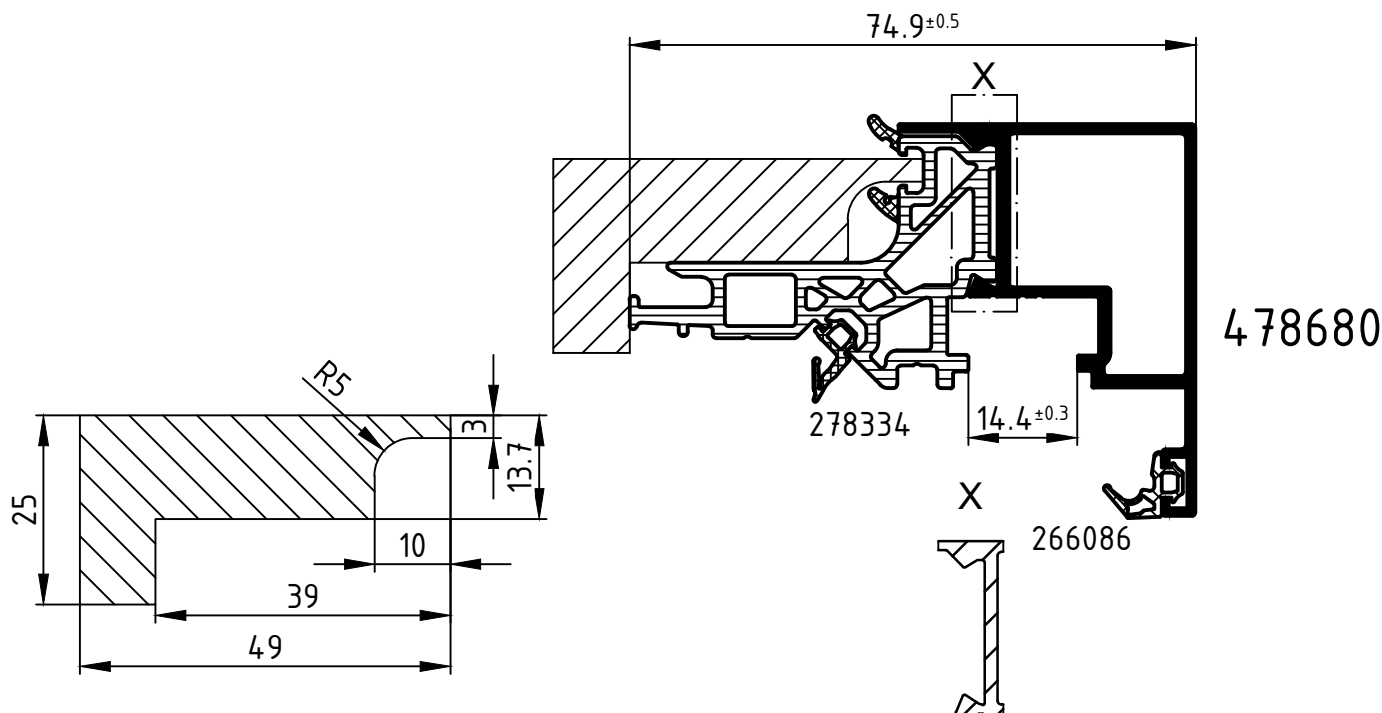
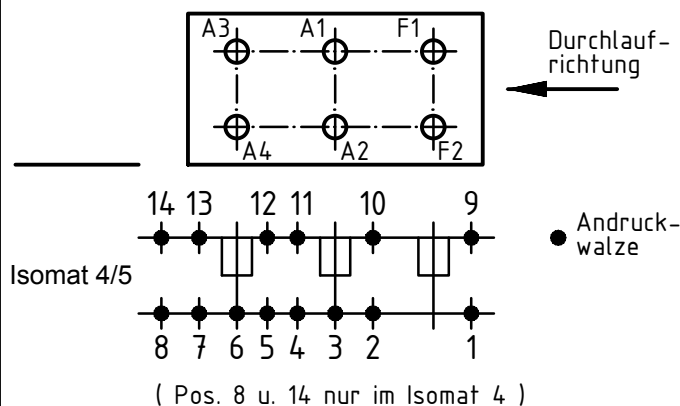
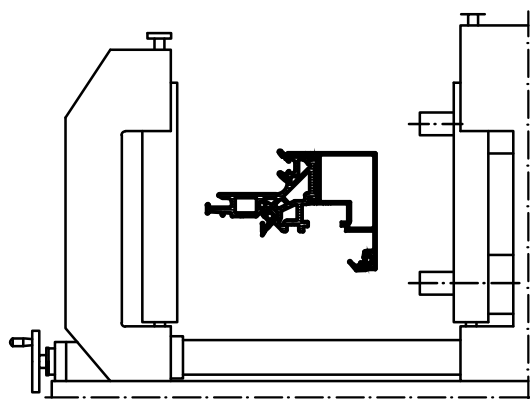




Rollbeilage in Eigenfertigung 2x3600mm
Rändelung mit abgeminderte Schubfestigkeit bei +80°C: $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
				R1	3	296505 (1.2 mm)	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	296272	296272				
A2	1	289633	289633	R1/A2			
A3	1	296272	296272				
A4	1	289634	289633	R1/A4			
F1	1	296272					
F2	1	289632		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished -		Info-Plan:	
				uml. total		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale 1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Werkstoff Material	
Name				Name		Benennung Title	
Text im Schriftfeldblock gesetzt		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler, A.		Isomat 4/5	
		ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco AWS 74 BD Novonic+	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		486460 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	