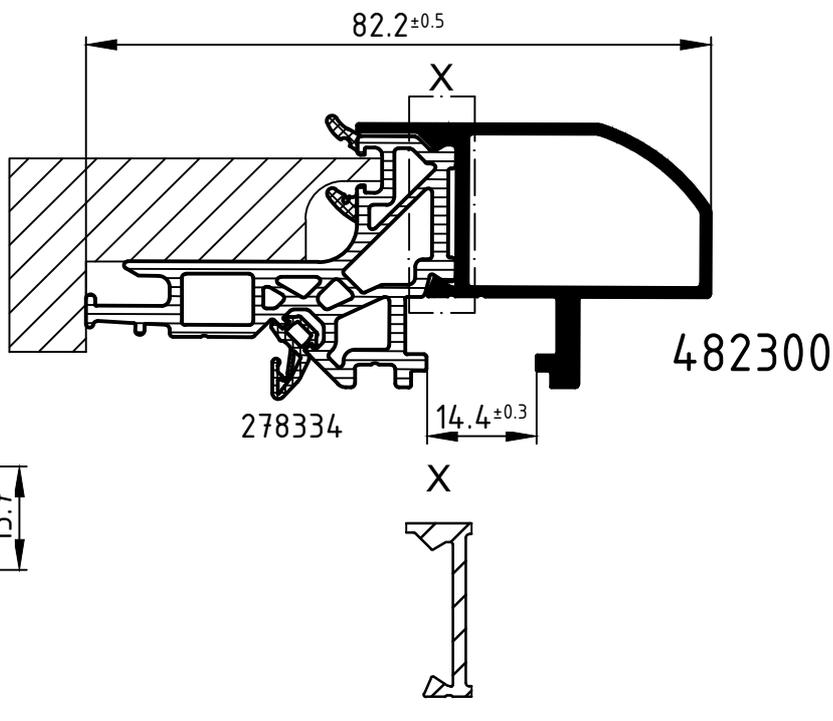
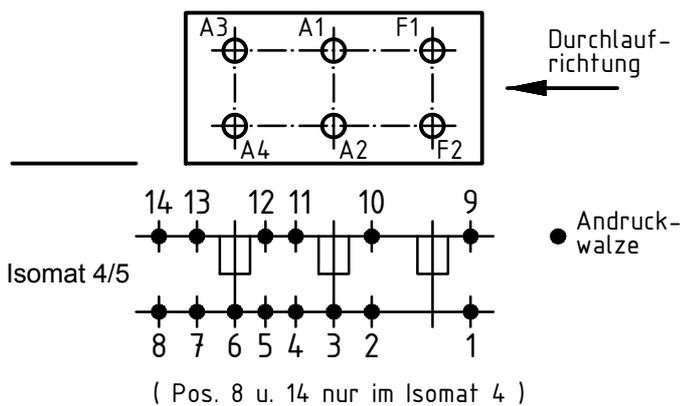
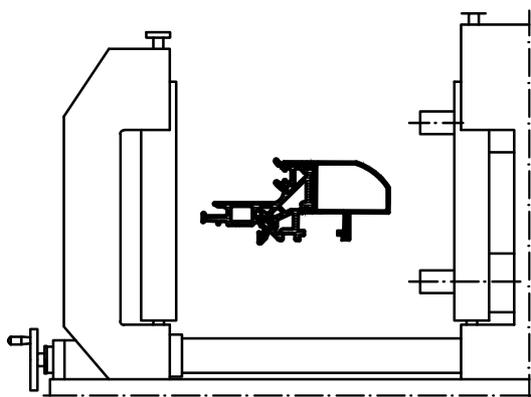


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Rollbeilage in Eigenfertigung 2x2500mm
 Rändelung mit abgeminderte Schubfestigkeit bei +80°C: $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
				R1	3 296534 (8.5 mm)
A1	1 296272	296272			
A2	1 289633	289633	R1/A2		
A3	1 296272	296272			
A4	1 289634	289633	R1/A4		
F1	1 296272	296272			
F2	1 289632	289632	R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-		
		uml. total		Maßstab Scale	1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	18.08.2020	Name	
Text im Schriftfeldblock gesetzt		gez. drawn	Finkemeyer, C.	Benennung Title	
		gepr. checked	Winkler, A.	Rollenplan Isomat 4/5	
		ges. seen	Nienhüser, R.	Schüco AWS 74 BD Novonic+	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				486470 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			