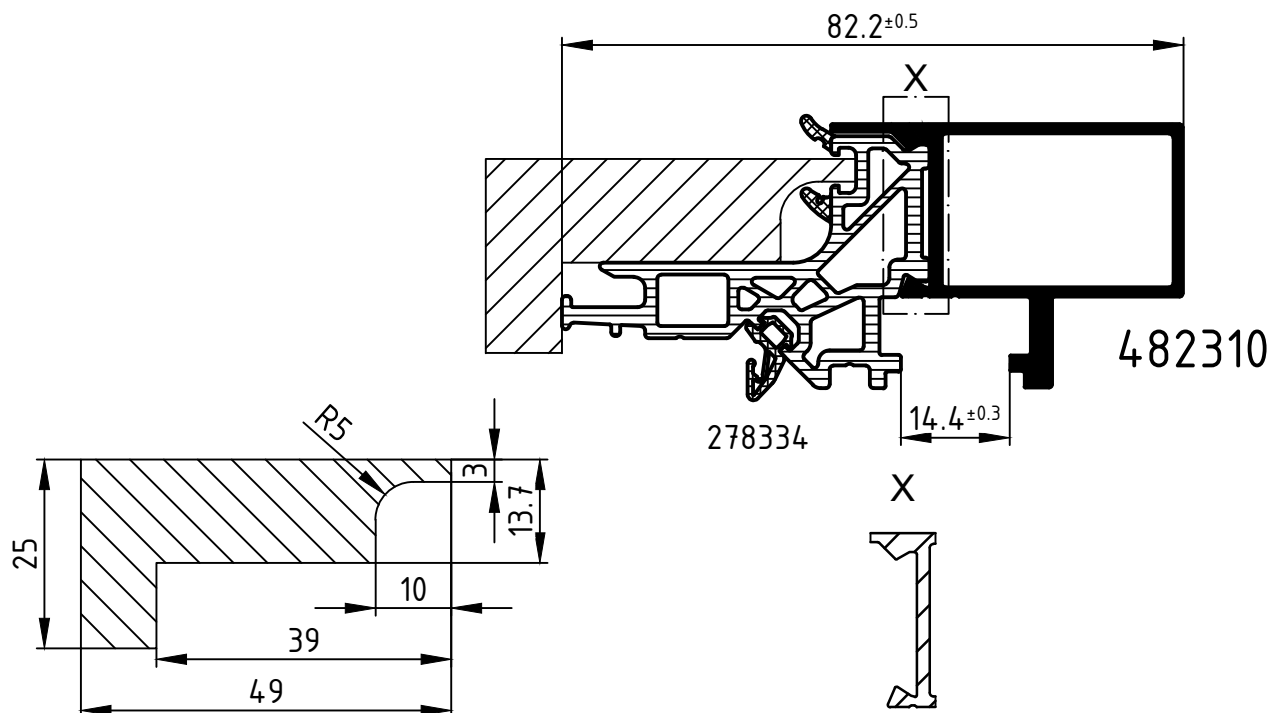
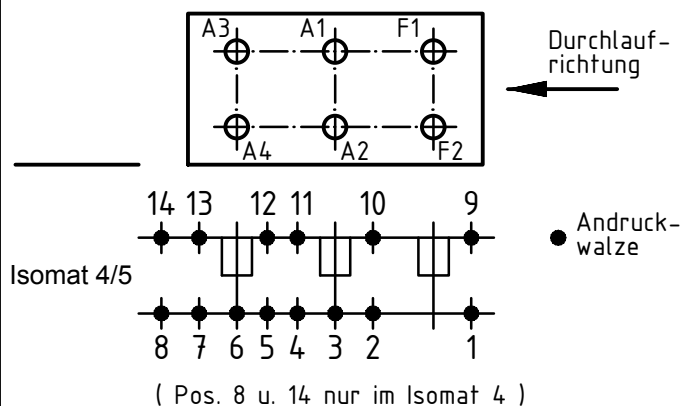
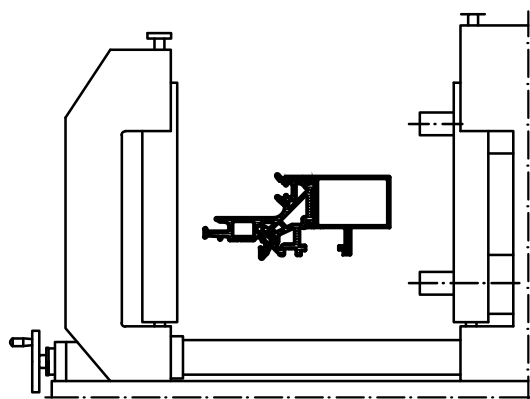




Rollbeilage in Eigenfertigung 2x2500mm
Rändelung mit abgeminderte Schubfestigkeit bei +80°C: $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	296534 (8.5 mm)
A1	1	296272		296272					
A2	1	289633		289633		R1/A2			
A3	1	296272		296272					
A4	1	289634		289633		R1/A4			
F1	1	296272							
F2	1	289632				R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name		Benennung Title Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 74 BD Novonic+ 486480 RP 1000
Name					18.08.2020				
Text im Schriftfeldblock gesetzt			gez. drawn		Finkemeyer, C.				
			gepr. checked		Winkler, A.				
			ges. seen		Nienhüser, R.				
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for

SCHÜCO