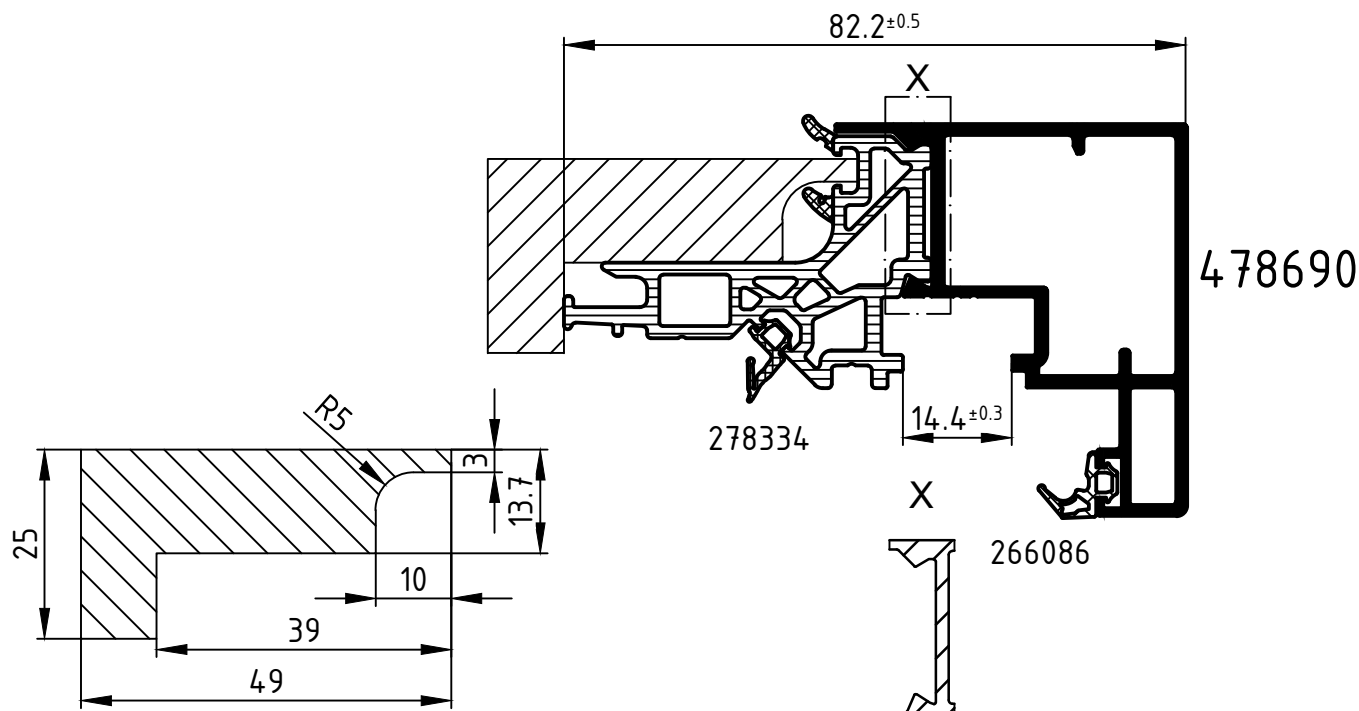
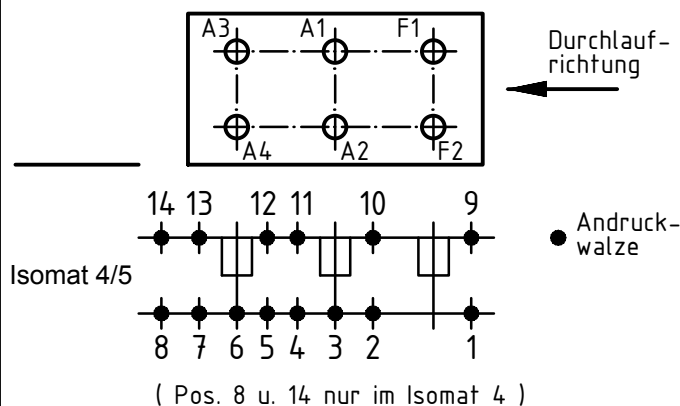
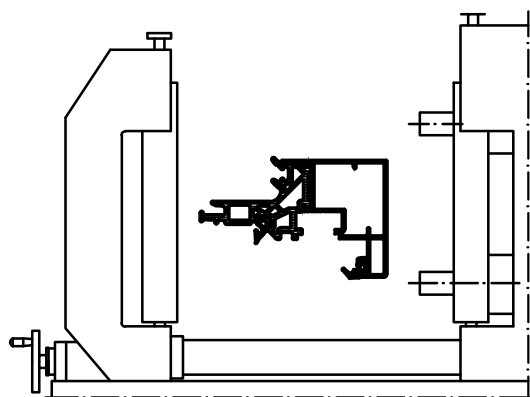




Rollbeilage in Eigenfertigung 2x3600mm
Rändelung mit abgeminderte Schubfestigkeit bei +80°C: $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
				R1	3	296534	(8.5 mm)
A1	1	296272	296272				
A2	1	289633	289633	R1/A2			
A3	1	296272	296272				
A4	1	289634	289633	R1/A4			
F1	1	296272					
F2	1	289632		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
			mech. polished -	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
		Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date 18.08.2020		Name		Benennung Title	
Name						Rollenplan	
Text im Schriftfeldblock gesetzt		gez. drawn Finkemeyer, C.				Isomet 4/5	
		gepr. checked Winkler, A.				Schüco AWS 74 BD Novonic+	
		ges. seen Nienhüser, R.				486500 RP 1000	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO