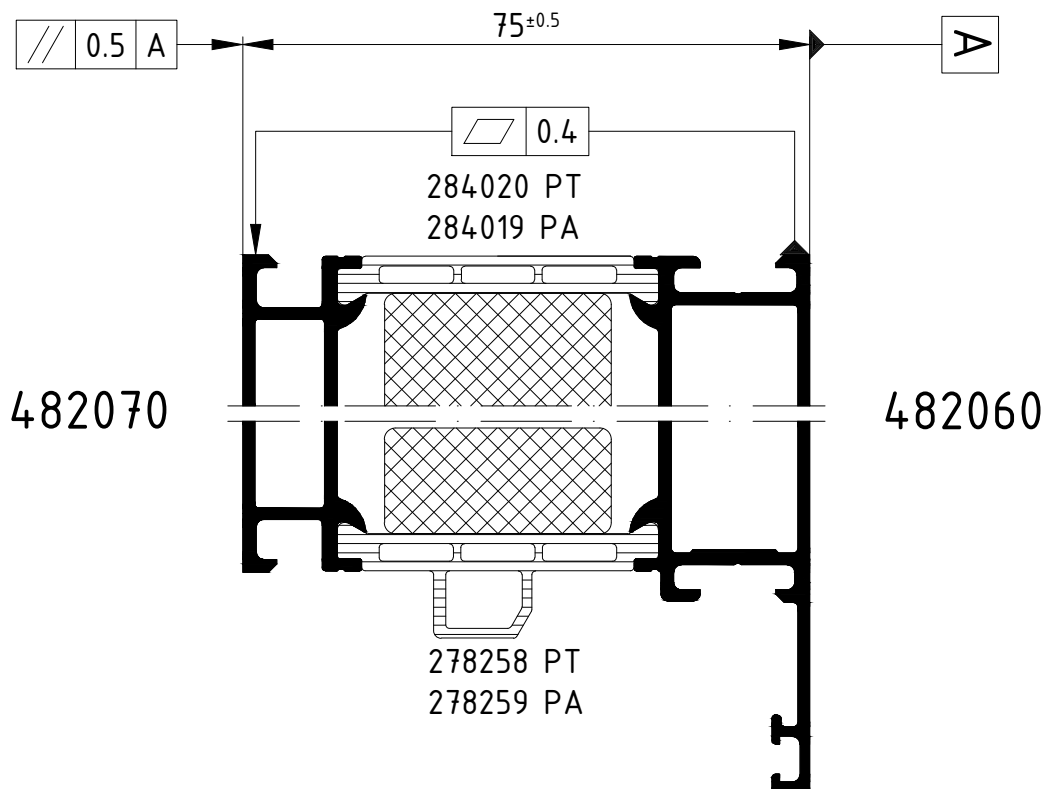
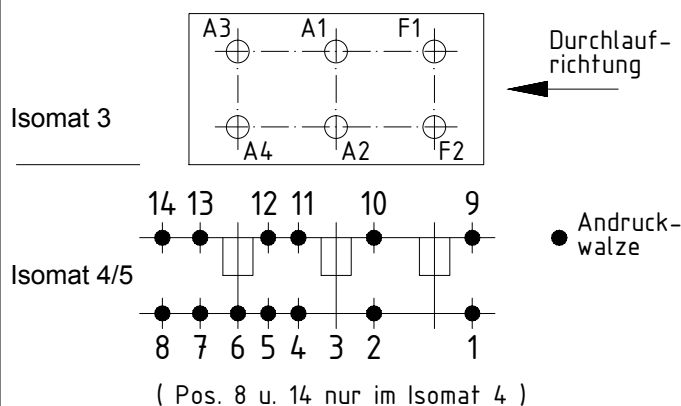
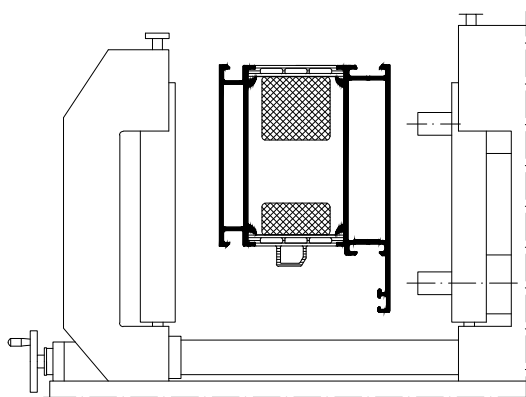


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2		
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3		
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4		
F1	1	282592 B		R1/F1		
F2	1	282592 B		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:	
			mech. polished		Maßstab Scale	
			uml. total		1 : 1	
			beschichtet coated		Werkstoff Material	
		Paßmaße Close tol.	Datum Date		Benennung Title	
		Abmaße Std. tolerance	Name		Rollenplan	
		Original / Änderung Revision / Version	22.10.2015		Isomat 3/4/5	
		0100	Finkemeyer, C.		Schüco AWS 75.SI	
			Winkler, A.		IsoModul	
			Nienhüser, R.		486560 RP 1000	
			SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	