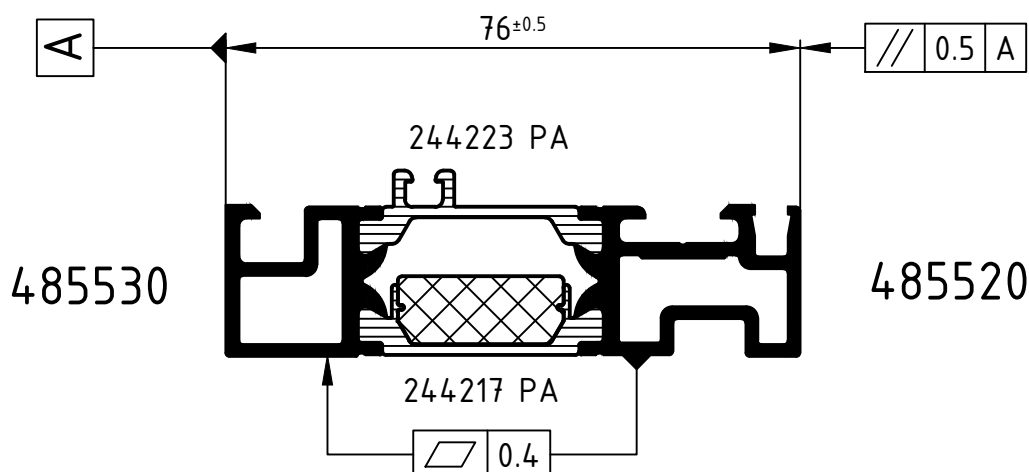
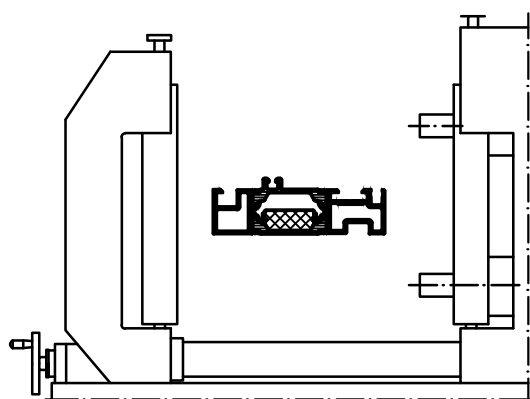
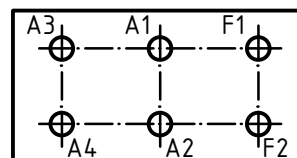




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

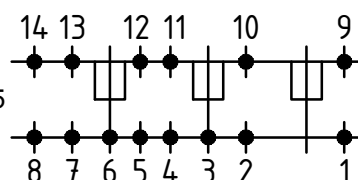


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
					R2	6	280748 (6.0 mm)	
A1	1	280702 A	280702 A	R1/R2/A1				
A2	1	280702 A	280702 A	R1/R2/A2				
A3	1	280703 A	280702 A	R1/R2/A3				
A4	1	280703 A	280702 A	R1/R2/A4				
F1	1	280701 A		R1/R2/F1				
F2	1	280701 A		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Name	
Name					21.10.2015		Name	
			gez. drawn		Finkemeyer, C.		Benennung Title	
			gepr. checked		Winkler, A.			
			ges. seen		Nienhüser, R.			
					Schüco AWS 70.HI		Rollenplan Isomat 3/4/5	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		486700 RP 1000	
			SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	