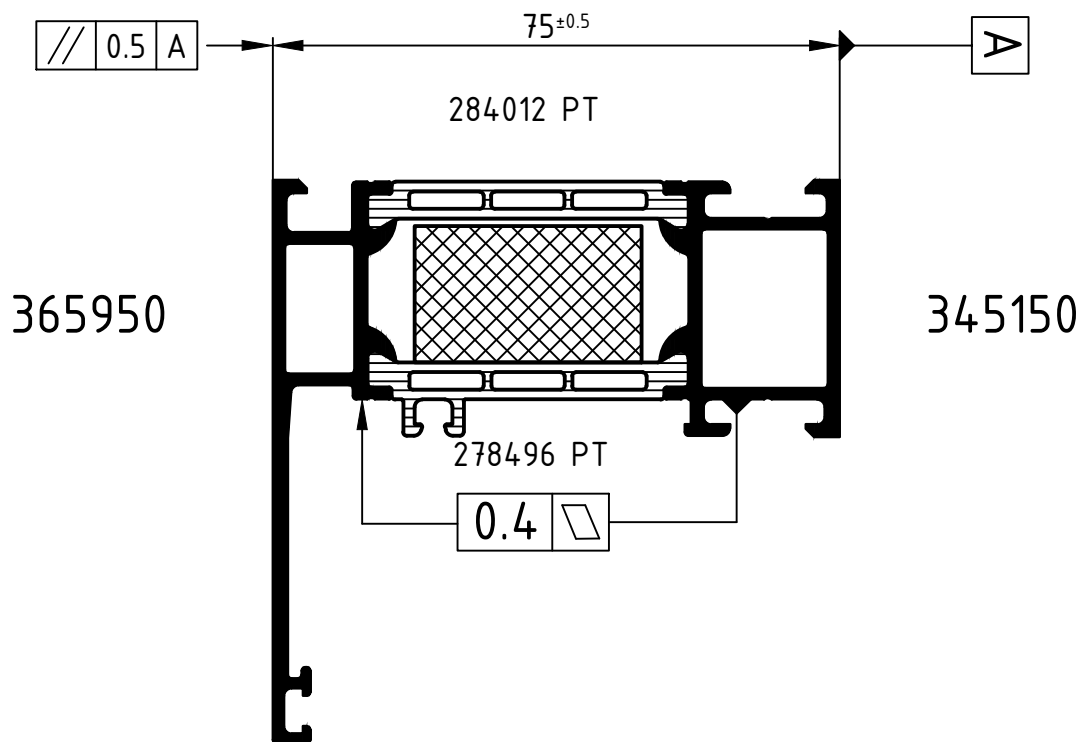
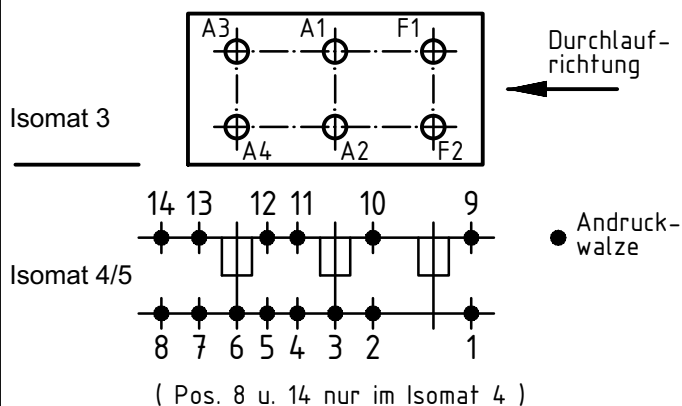
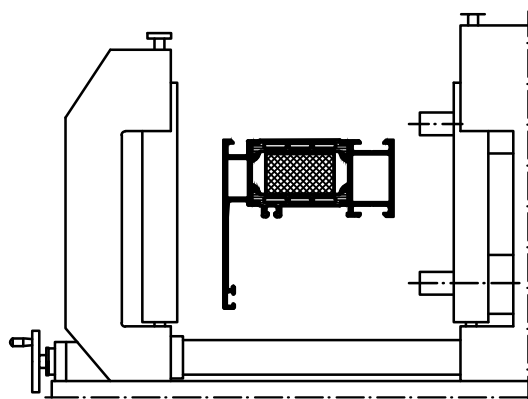




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories 282821 (20.0 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1			
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2			
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3			
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4			
F1	1	282592 B		R1/F1			
F2	1	282592 B		R1/F2			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
	meh. polished —	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
	uml. total		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated — - —	Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version 0100	Datum Date 09.01.2017	Name	Benennung Title
Name	gez. drawn Finkemeyer, C.	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75 BS.SI+ IsoModul	
	gepr. checked Winkler, A.		
	ges. seen Nienhäuser, R.		
		Zeichn.-Nr. Drawing No. 486960 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for