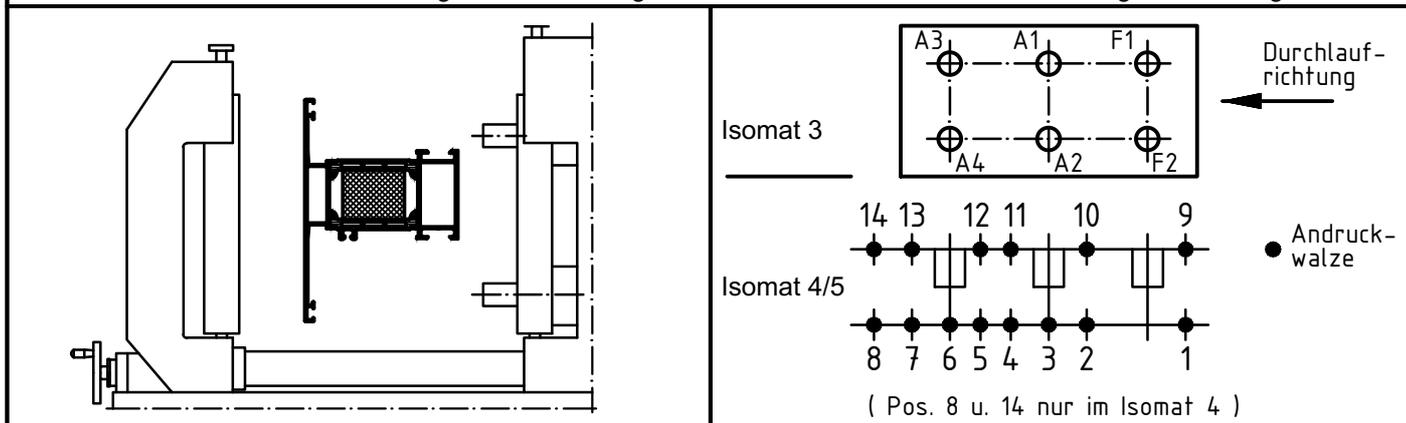


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1 282590 B	282590 B	R1/A1			
A2	1 282590 B	282590 B	R1/A2			
A3	1 282591 B	282590 B	R1/A3			
A4	1 282591 B	282590 B	R1/A4			
F1	1	282592 B	R1/F1			
F2	1	282592 B	R1/F2			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Datum Date 17.11.2017		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance		Name Finkemeyer, C.		Benennung Title Rollenplan	
Original / Änderung Revision / Version 0201		Name Winkler, A.		Isomat 3/4/5	
Name Symbol korrigiert		Name Nienhüser, R.		Schüco AWS 75 BS.SI+ IsoModul	
		Zeichn.-Nr. Drawing No. 486980 RP 1000			
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			