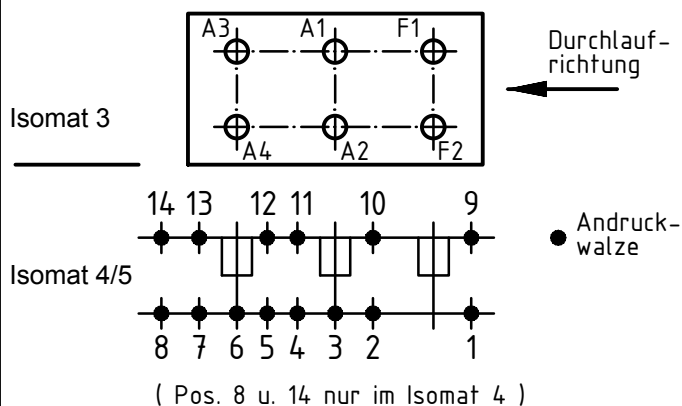
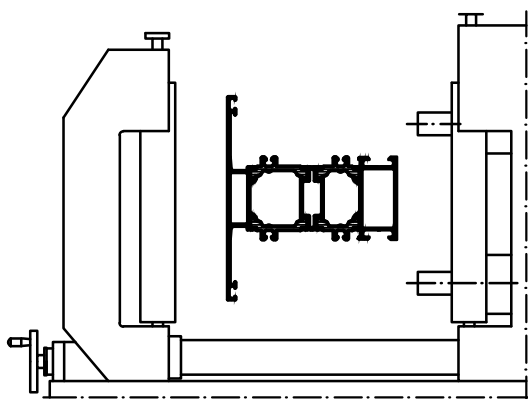


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	289774	289774			
A2	1	289774	289774			
A3	1	289775	289774			
A4	1	289775	289774			
F1	1	289777				
F2	1	289776				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0403	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name			11.03.2020		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Schüco AD UP 90	
		gepr. checked	Winkler, A.			
		ges. seen	Nienhüser, R.			
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					487030 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	