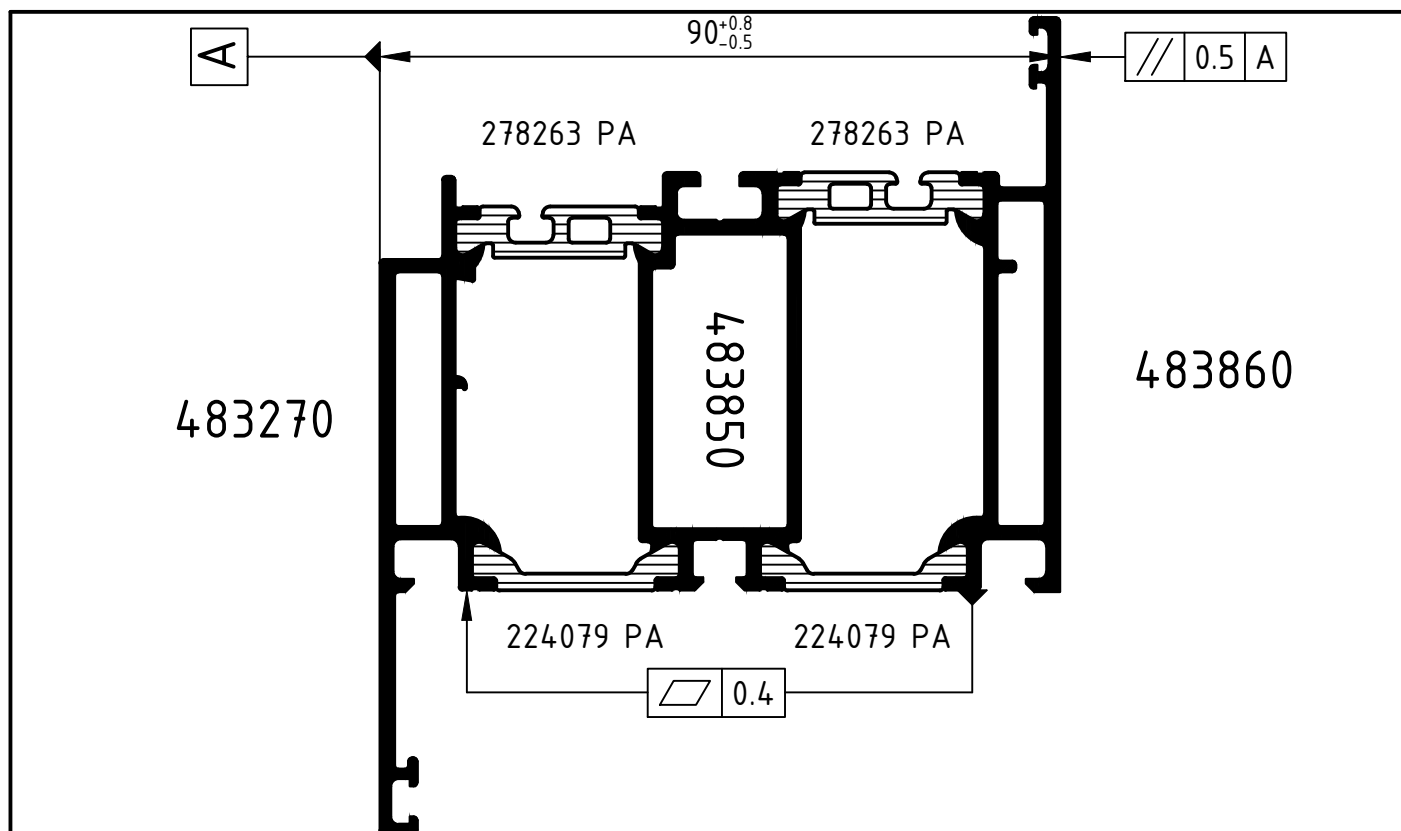
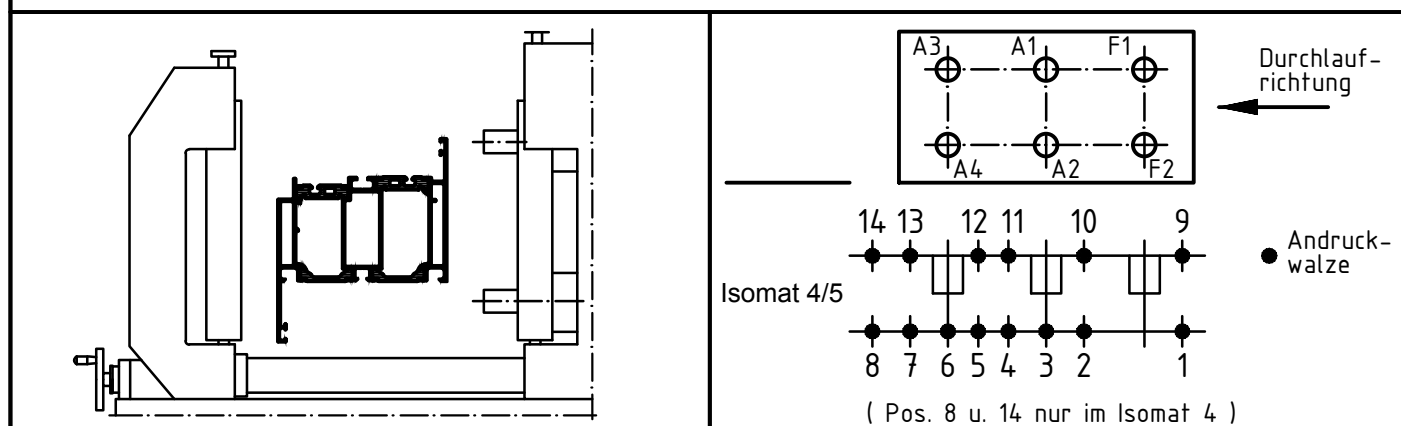




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stück. Qty.				Art.-Nr. Art.-No.		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stück. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
R1				3		280749 (7.0 mm)					
A1				289779		R1/A1					
A2				289781							
A3				289780		R1/A3					
A4				289782							
F1				289767		R1/F1					
F2				289778							
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
						mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
						uml. total		1 : 1			
				Paßmaße Close tol.				Werkstoff Material			
				Abmaße Std. tolerance							
Original / Änderung Revision / Version				0403		Datum Date		Name			
Name						16.03.2020					
Hinweistext hinzu gefügt				gez. drawn		Finkemeyer, C.					
				gepr. checked		Winkler, A.					
				ges. seen		Nienhüser, R.					