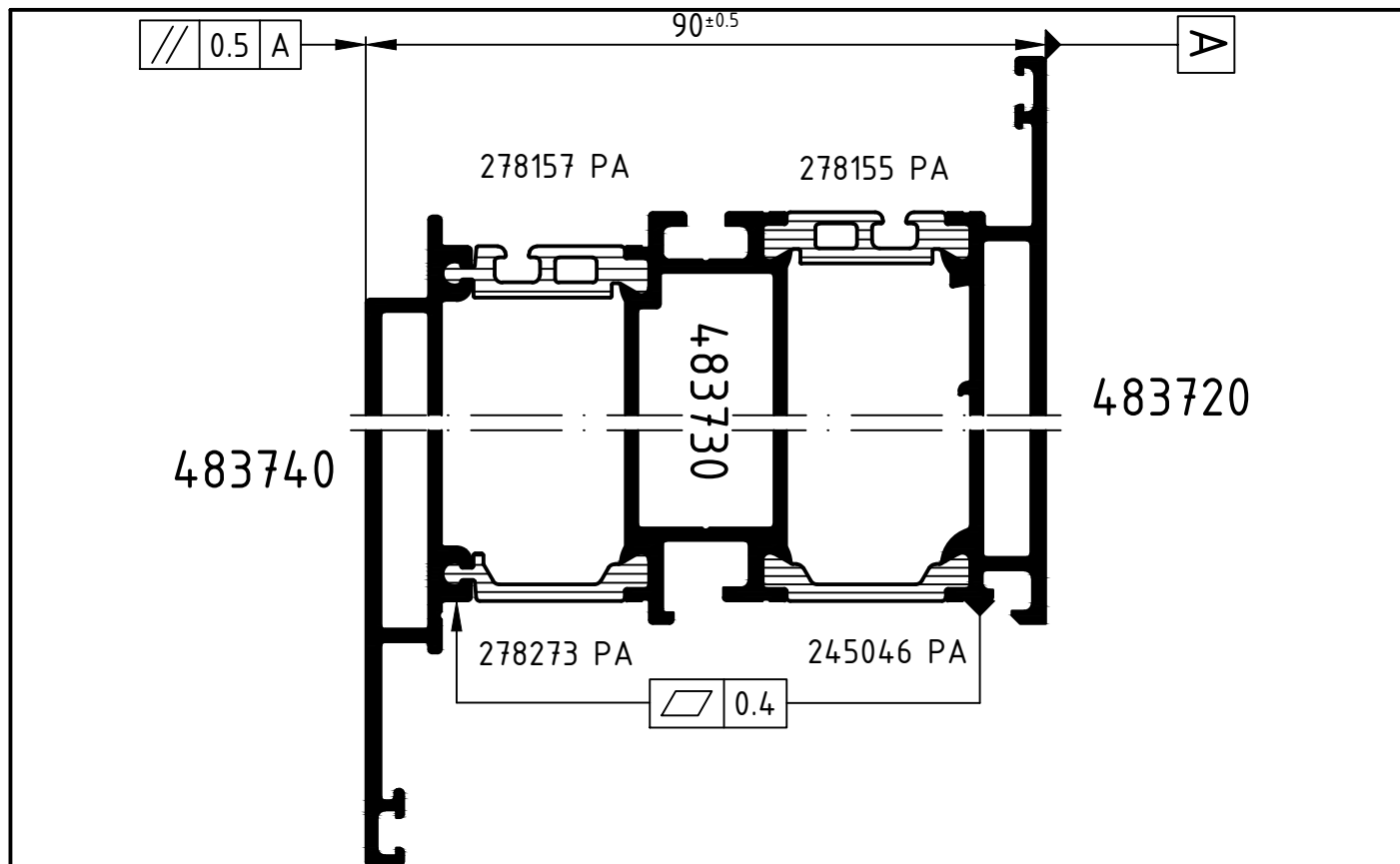
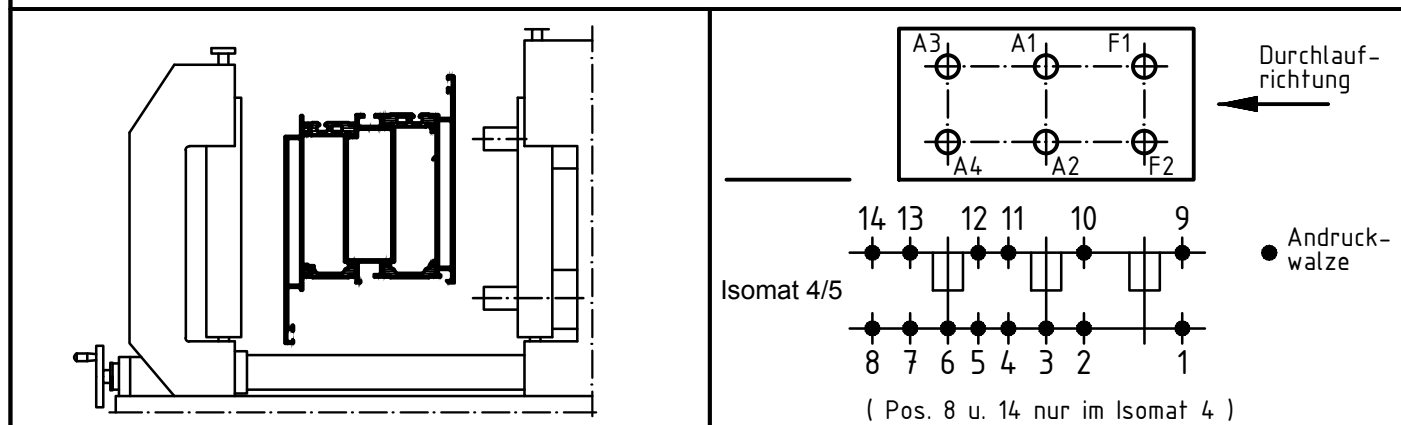




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	289763	289763	R1/A1	R1	3 280749 (7.0 mm)
A2	1	289765	289765	R2/A2	R2	3 296449 (2.0 mm)
A3	1	289764	289763	R1/A3		
A4	1	289766	289765	R2/A4		
F1	1	289767		R1/F1		
F2	1	289768		R2/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Benennung Title	
0100		02.09.2015	Finkemeyer	Rollenplan	
			Winkler	Isomat 4/5	
			Nienhüser	Schüco ADS 90 SimplySmart	
		Zechn.-Nr. Drawing No.		487150 RP 1000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			