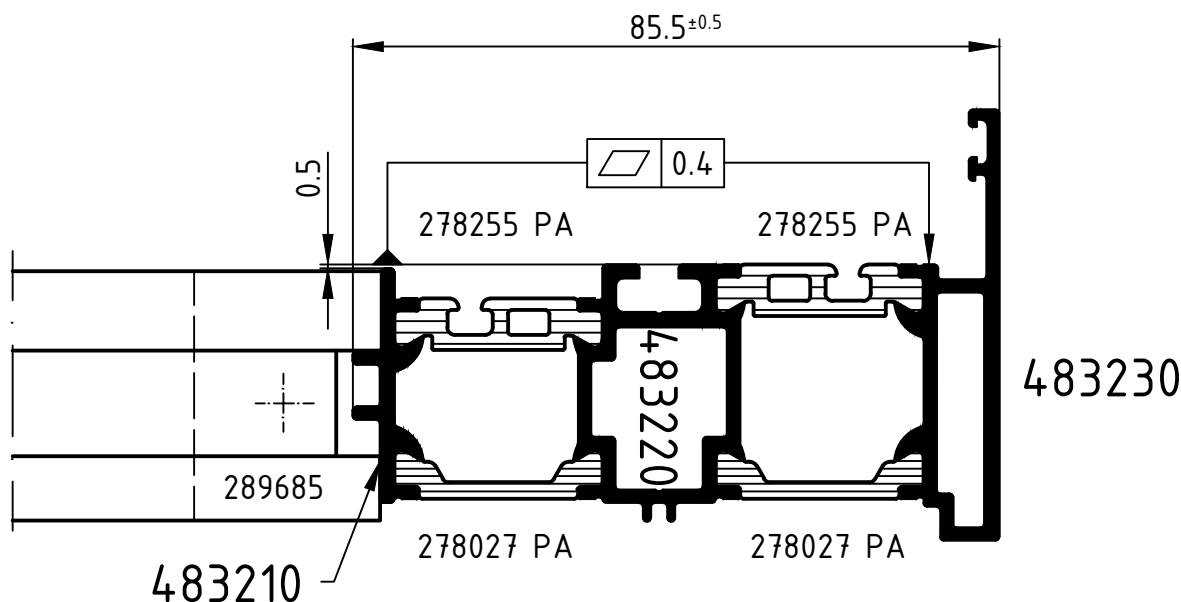
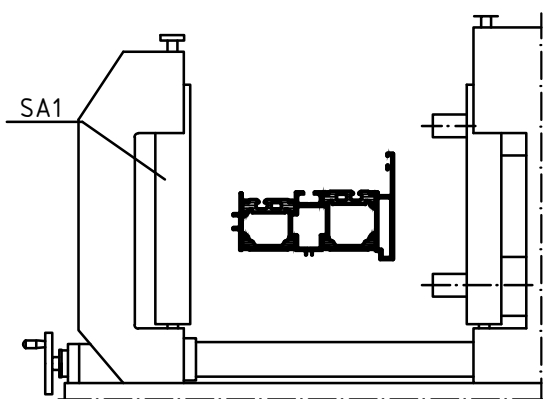




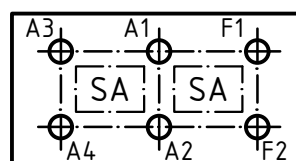
Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



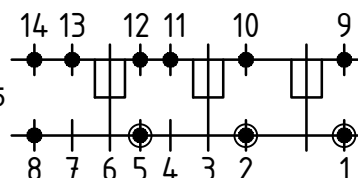
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomet 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomet 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280749 (7.0 mm)		
A1	1	289779	289779	R1/A1	R2	3	296452 (1.5 mm)		
A2	1	289785	289785	R2/A2	SA1	3	289685		
A3	1	289780	289779	R1/A3					
A4	1	289786	289785	R2/A4					
F1	1	289767		R1/F1					
F2	1	289784		R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name			17.03.2020		Benennung Title	Rollenplan			
Hinweistext hinzu gefügt	gez. drawn		Finkemeyer, C.			Isomat 4/5			
	gepr. checked		Winkler, A.			Schüco ADS 90 SimplySmart			
	ges. seen		Nienhüser, R.			487230 RP 1000			
					Zeichn.-Nr. Drawing No.				
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for			