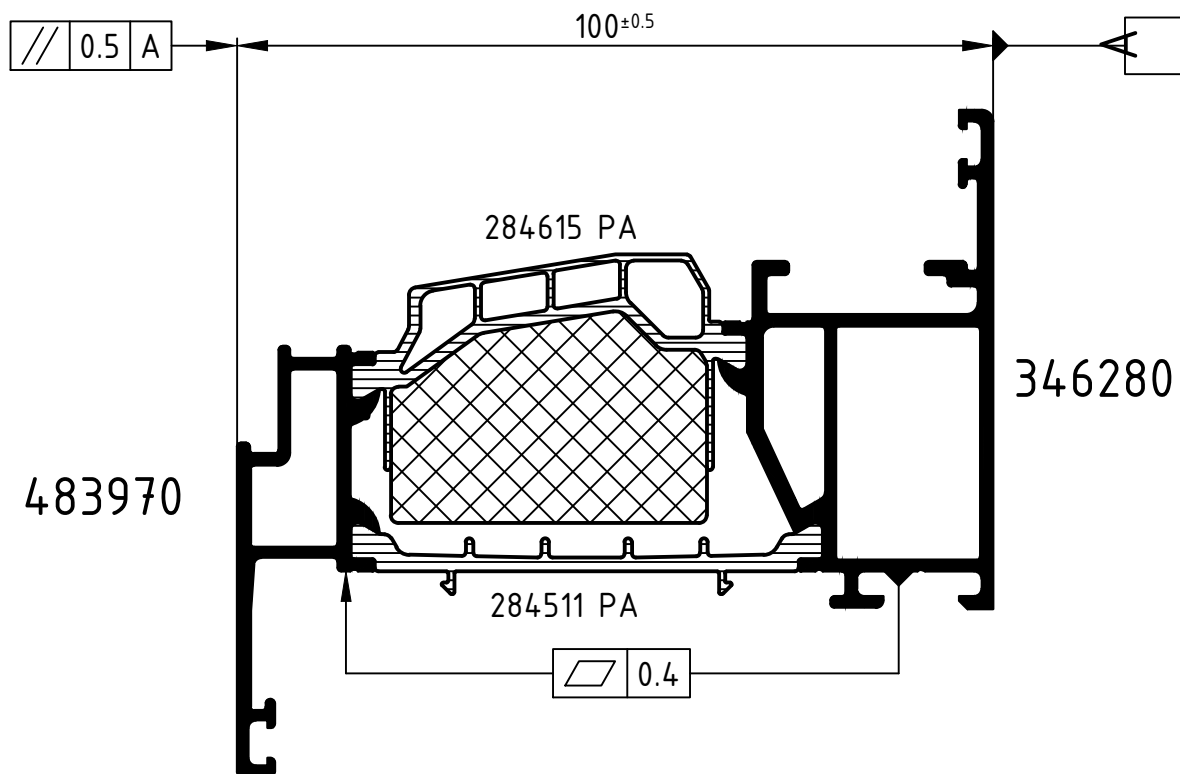
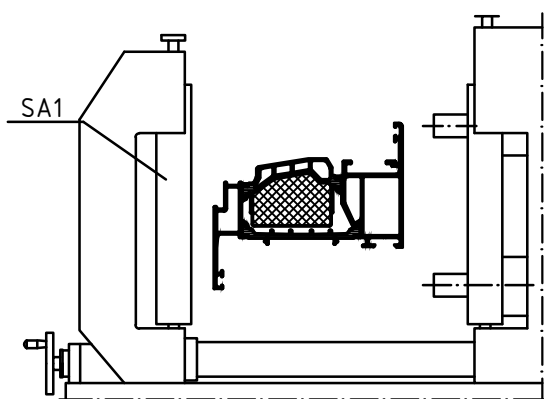




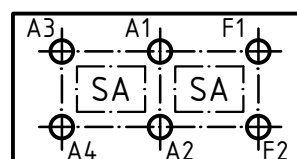
(SR=)Stützrolle

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



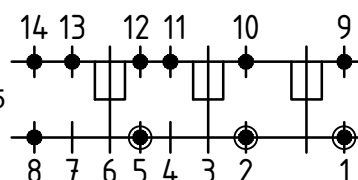
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4	296210 (10.0 mm)			
A1	1	283926	283926	SR/A1	SR	1	283932			
A2	1	283923	283923	R1/A2	SA1	3	296865			
A3	1	283927	283926	R1/A3						
A4	1	283924	283923	R1/A4						
F1	1	283928								
F2	1	283925		R1/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight		
				uml. total		1 : 1				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Name	Benennung Title		Rollenplan Isomat 4/5		
Name				08.11.2018				Schüco AD UP 90		
Serienbez. angepasst		gez. drawn	Finkemeyer, C.							
		gepr. checked	Winkler							
		ges. seen								
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		487310 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		