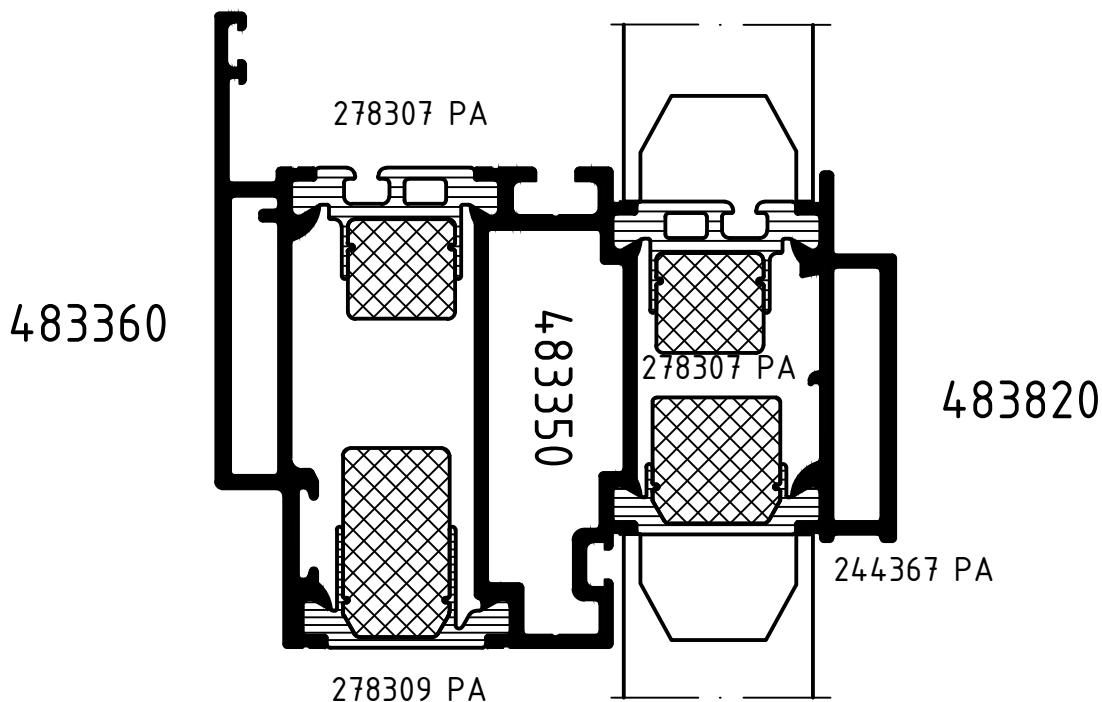
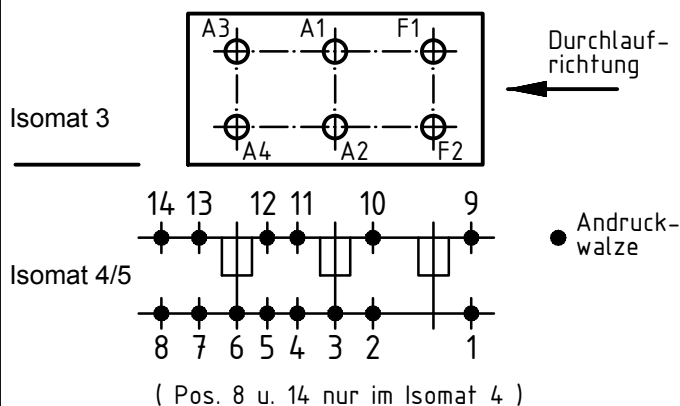
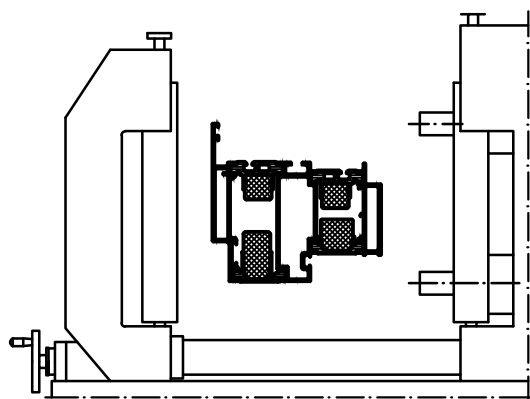




1. Durchgang: Profil muss in zwei Durchgängen gerollt werden
2. Durchgang: 487430RP1100

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296210 (10.0 mm)			
	A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2					
	A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2					
	A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2					
	A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2					
	F1	1	280698 B		R1/F1/R2					
	F2	1	280698 B		R1/F2/R2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		-				
				uml. total				Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name					14.09.2015				Benennung Title	
			gez. drawn		Finkemeyer		Schüco ADS 90.SI SimplySmart		Rollenplan Isomat 3/4/5	
			gepr. checked		Winkler					
			ges. seen		Nienhüser					
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		487430 RP 1000			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			