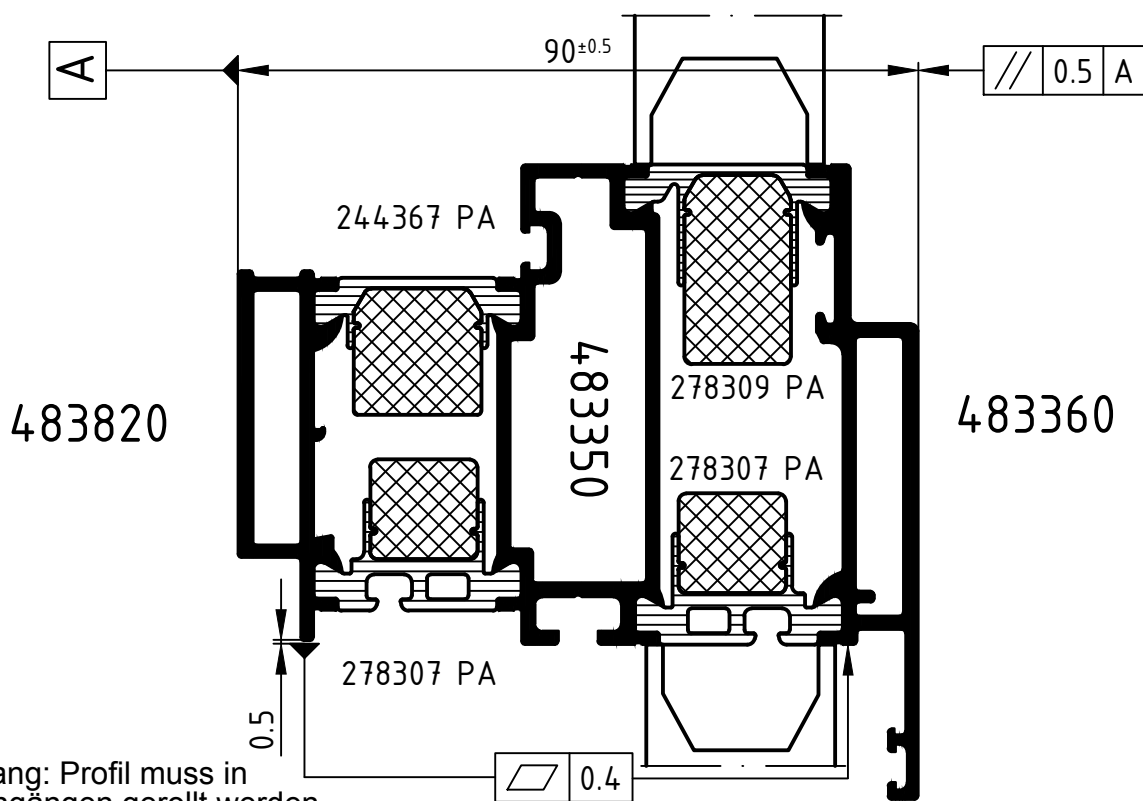
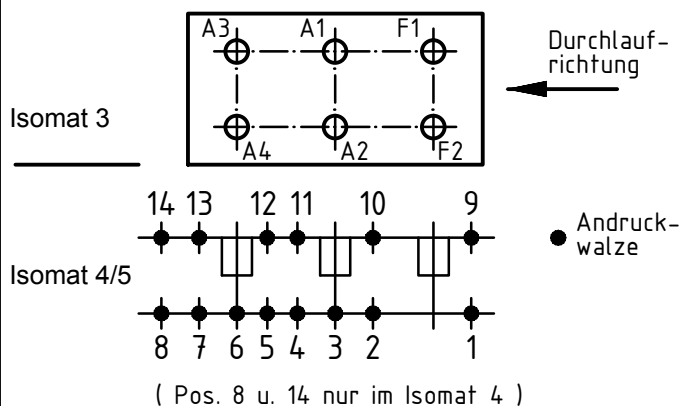
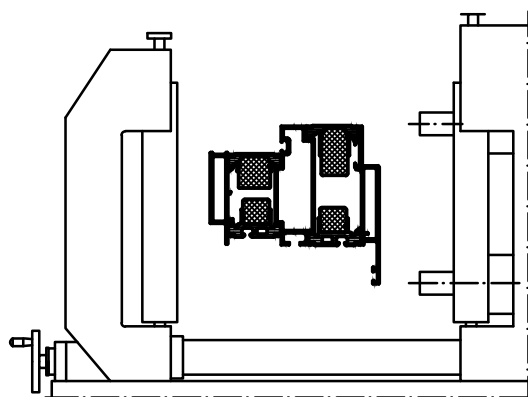




2. Durchgang: Profil muss in zwei Durchgängen gerollt werden.
1. Durchgang: 487430RP1000

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
				R1		296210 (10.0 mm)	
				R2		296452 (1.5 mm)	
				R3		282821 (20.0 mm)	