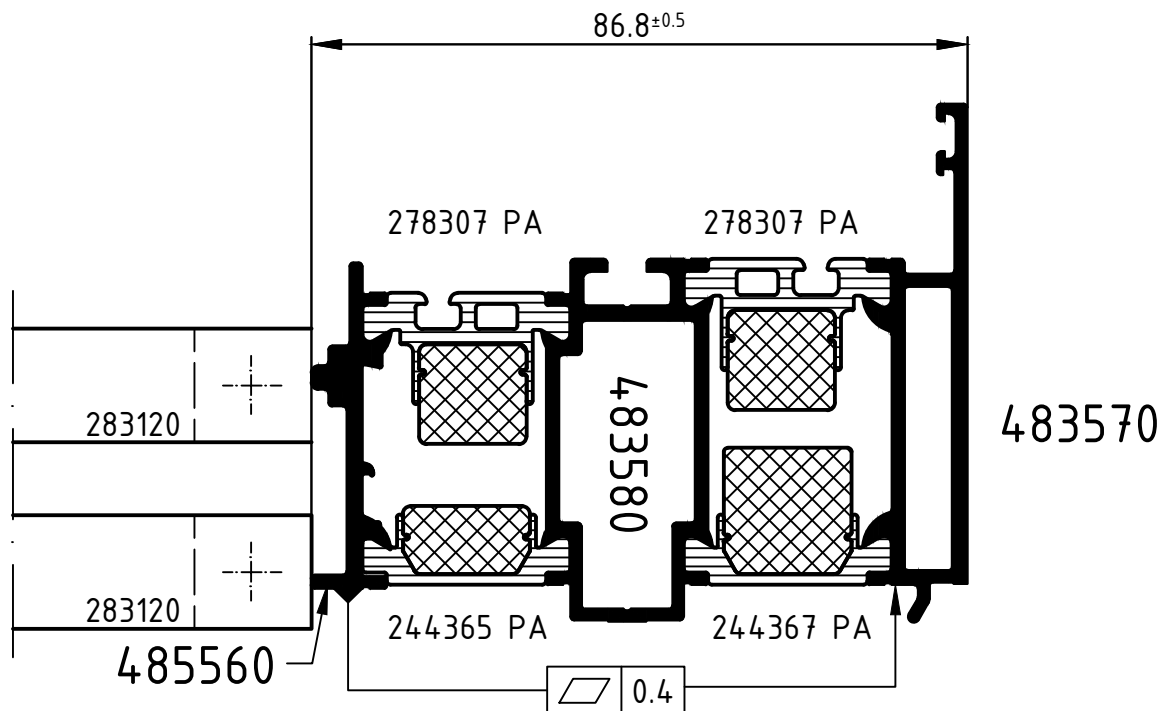
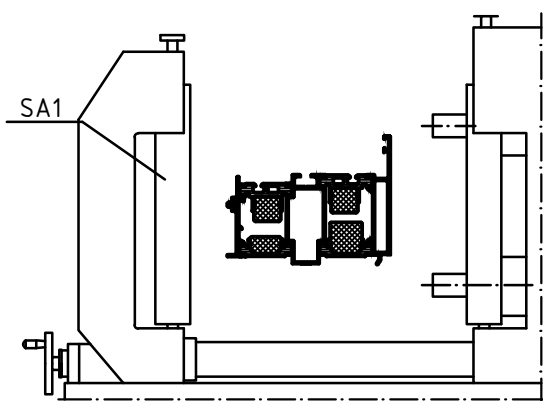




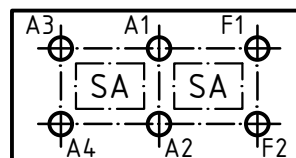
Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



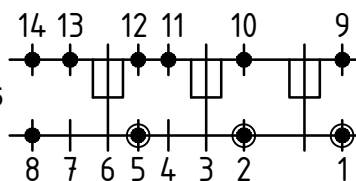
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280749 (7.0 mm)	
	A2	1	289785	289785	R2/A2			
	A3	1	289780	289779	R1/A3			
	A4	1	289786	289785	R2/A4			
	F1	1	289767		R1/F1			
	F2	1	289784		R2/F2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished		-	
					uml. total			
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Maßstab Scale	
							1 : 1	
							Werkstoff Material	
	Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name			
				17.03.2020		Benennung Title		
	Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer, C.			
			gepr. checked		Winkler, A.			
			ges. seen		Nienhüser, R.			

SCHÜCO