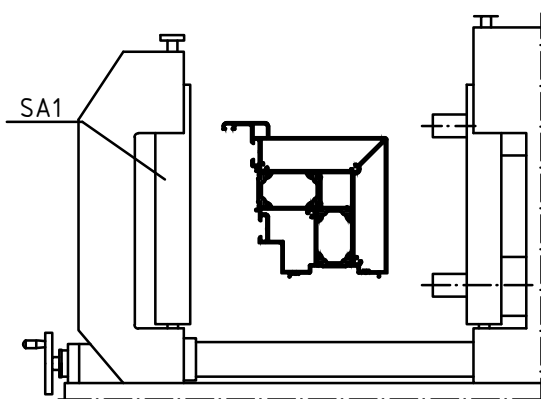


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



A diagram showing a 2x3 grid of nodes. The top row nodes are labeled A3, A1, and F1 from left to right. The bottom row nodes are labeled A4, A2, and F2 from left to right. Two rectangular boxes labeled 'SA' are positioned between the top and bottom rows, one under A1 and one under F1. Vertical lines connect A3 to A4, A1 to A2, and F1 to F2. Horizontal lines connect A3 to A1, A1 to F1, A4 to A2, and A2 to F2. Dashed lines also connect A3 to A1, A1 to F1, A4 to A2, and A2 to F2.

Durchlauf-
richtung

- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	283962		283962				
A2	1	280696 A		280696 A		R1/R2/A2		
A3	1	283962		283962				
A4	1	280697 A		280696 A		R1/R2/A4		
F1	1	283962						
F2	1	289854						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				31.01.2017		Benennung Title		
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan		
		gepr. checked		Winkler, A.		Isomat 4/5		
		ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco ASS 70 FD		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		487700 RP 1100
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		
				SCHÜCO				