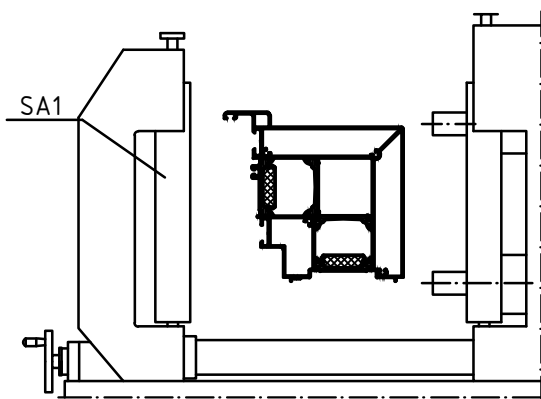


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



A diagram showing a 2x3 grid of nodes. The top row nodes are labeled A3, A1, and F1 from left to right. The bottom row nodes are labeled A4, A2, and F2 from left to right. Each node is represented by a circle with a cross inside. Two dashed rectangular boxes, each labeled 'SA', are positioned between the top and bottom rows. The first 'SA' box is between nodes A3 and A4, and the second 'SA' box is between nodes A1 and A2. Vertical lines connect A3 to A4, A1 to A2, and F1 to F2. Horizontal lines connect A3 to A1, A1 to F1, A4 to A2, and A2 to F2.

Durchlauf-
richtung

- Andruck-
walze

○ Seitliche Andruck-rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	2	296508 (2.7 mm)	
A1	1	283962	283962			R2	2	299085 (3.6 mm)	
A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/R3/A2		R3	2	280753 (15.0 mm)	
A3	1	283962	283962			SA1	3	289820	
A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/R3/A4					
F1	1	283962							
F2	1	289855							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0403			Datum Date		Name		Benennung Title		
Name			31.01.2017				Rollenplan		
Hinweistext hinzu gefügt			gez. drawn		Finkemeyer, C.		Isomat 4/5		
			gepr. checked		Winkler, A.		Schüco ASS 80 FD.HI		
			ges. seen		Nienhäuser, R.		487720 RP 1100		
			SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.				
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		