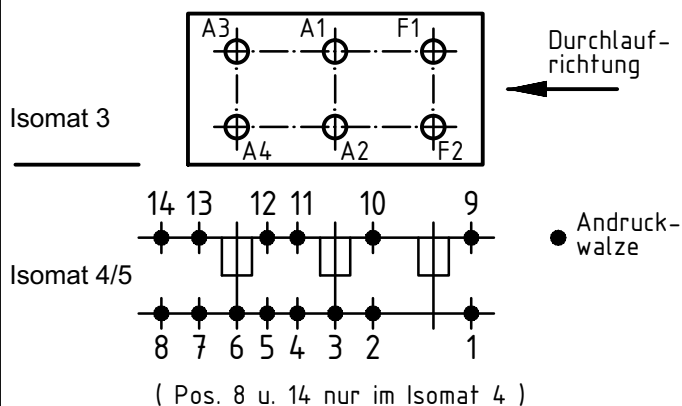
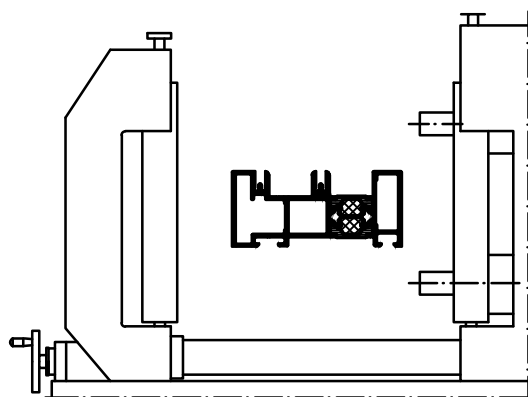


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280696 B		280696 B		R1/R2/A1/R3		
A2	1	280696 B		280696 B		R1/R2/A2/R3		
A3	1	280697 B		280696 B		R1/R2/A3/R3		
A4	1	280697 B		280696 B		R1/R2/A4/R3		
F1	1	280695 B			R1/R2/F1/R3			
F2	1	280695 B			R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		—		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name		
0100				01.02.2016				
Name				gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ASS 80 FD.HI
				gepr. checked		Winkler, A.		
				ges. seen		Nienhüser, R.		
								487770 RP 1000
								Zeichn.-Nr. Drawing No.
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
								Ersatz für Replacement for