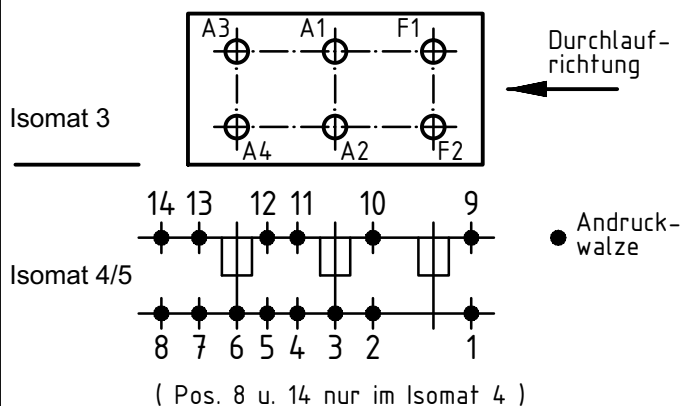
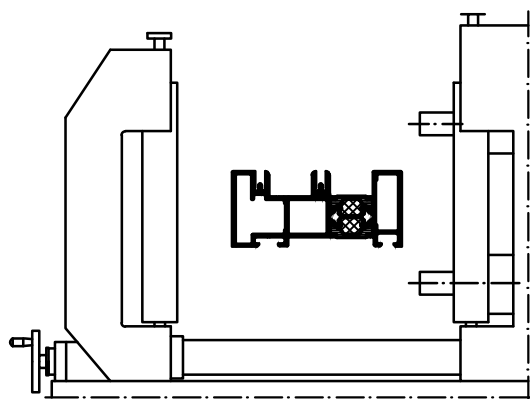


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 296229 (5.5 mm)	
A1	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A1/R3	R2	6 296210 (10.0 mm)	
A2	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A2/R3	R3	6 296212 (17.0 mm)	
A3	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A3/R3			
A4	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	280695 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	280695 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		—	
				uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name	
Name				01.02.2016			
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Benennung Title	
		gepr. checked		Winkler, A.			
		ges. seen		Nienhäuser, R.			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	487780 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for	