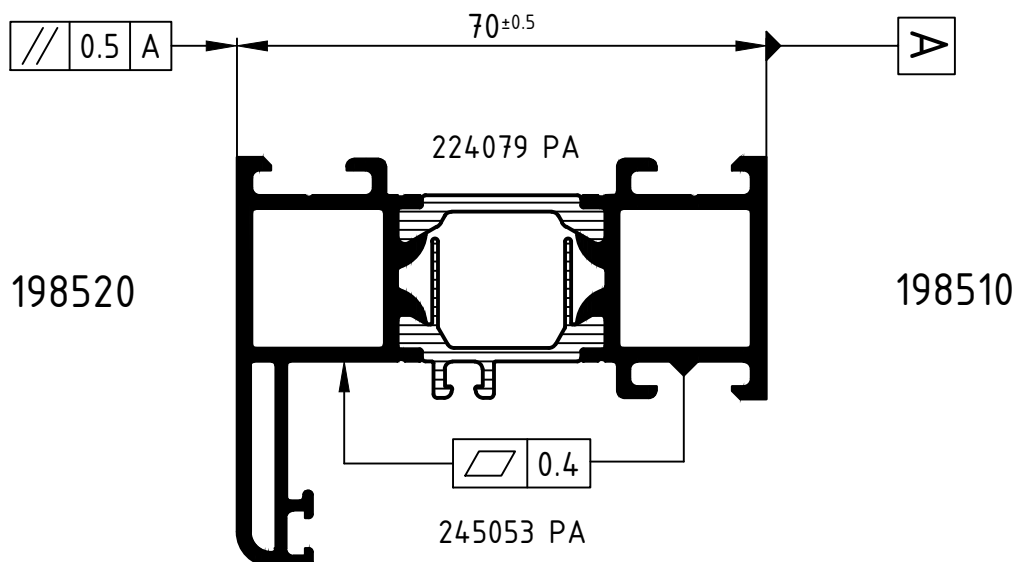
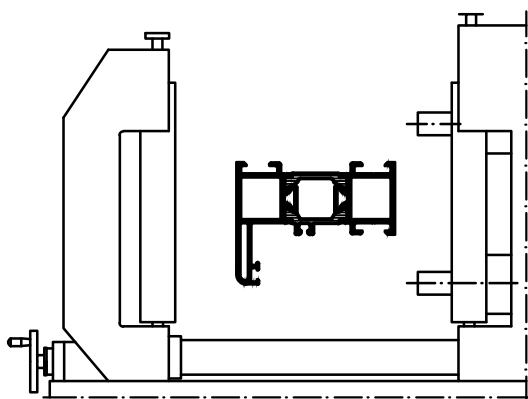
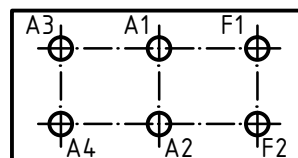




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

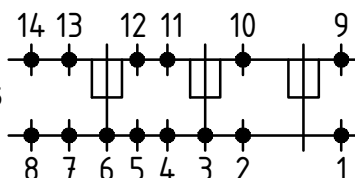


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R3	R1 6 296229 (5.5 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A2/R3	R2 6 296211 (15.7 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R3	R3 6 280749 (7.0 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A4/R3	
F1	1	280698 B	280698 B	R1/R2/F1/R3	
F2	1	280698 B	280698 B	R1/R2/F2/R3	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	-	Maßstab Scale	Gewicht Weight
umf. total		1 : 1	
beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name
Name		04.02.2016	
gez. drawn	Finkemeyer, C.	Benennung Title	Rollenplan
gepr. checked	Winkler, A.		Isomat 3/4/5
ges. seen	Nienhüser, R.		Schüco ASS 70 FD
			IsoModul
		Zeichn.-Nr. Drawing No.	487830 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

SCHÜCO