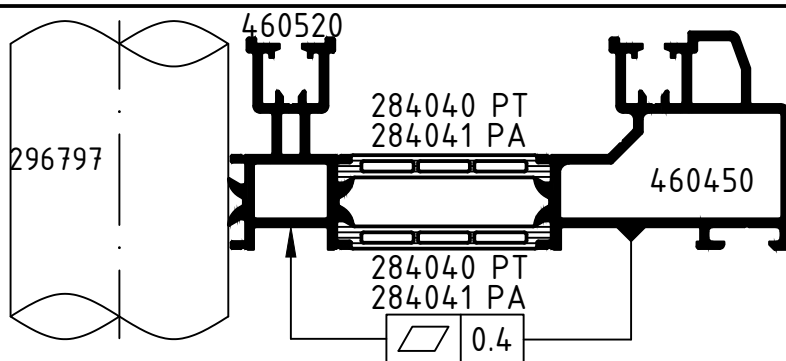
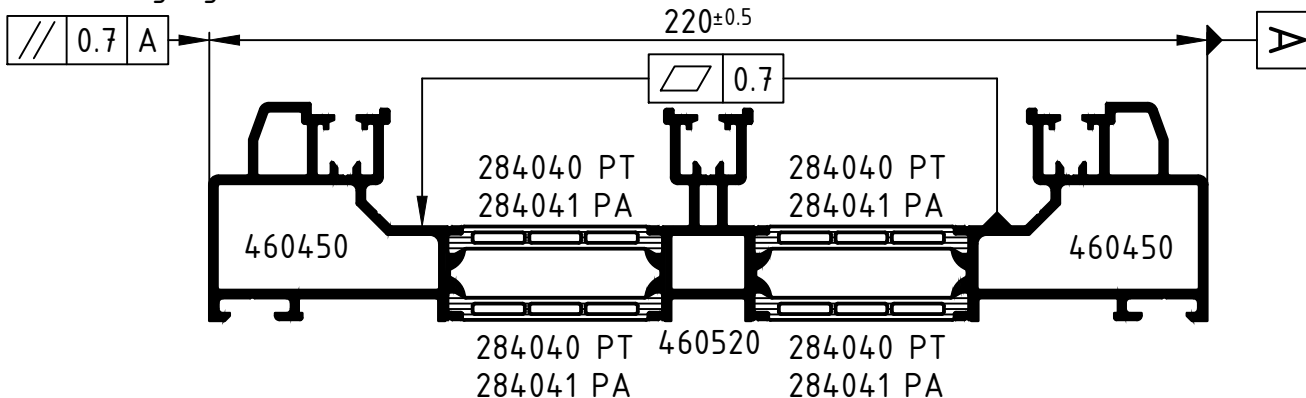


1. Durchgang



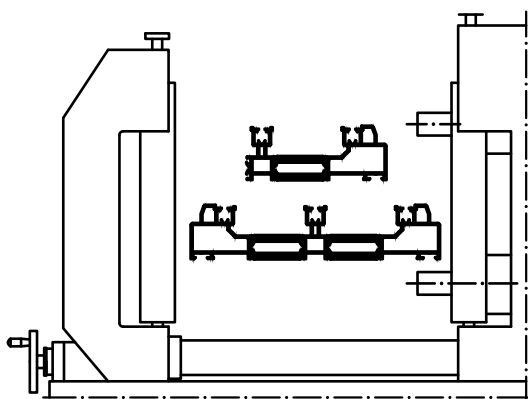
2. Durchgang



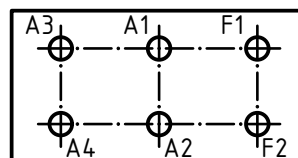
In 2 Durchgängen rollen! 1. Durchgang: Andruckwalzen 1, 2 und 4 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797). 2. Rolldurchgang: Profil in Querrichtung um 180° drehen.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan

Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

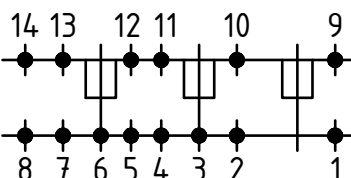


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
	A1	1	282631 A	282631 A	R1/R2/A1				
	A2	1	282631 A	282631 A	R1/R2/A2				
	A3	1	282632 A	282631 A	R1/R2/A3				
	A4	1	282632 A	282631 A	R1/R2/A4				
	F1	1	282633 A		R1/R2/F1				
	F2	1	282633 A		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished				Maßstab Scale	
				uml. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				05.06.2023				Rollenplan Isomat 3/4/5	
Messpunkte Schalenversatz		gez. drawn		C. Finkemeyer				Schüco ASE 60	
geändert		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		487880 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
				SCHÜCO					