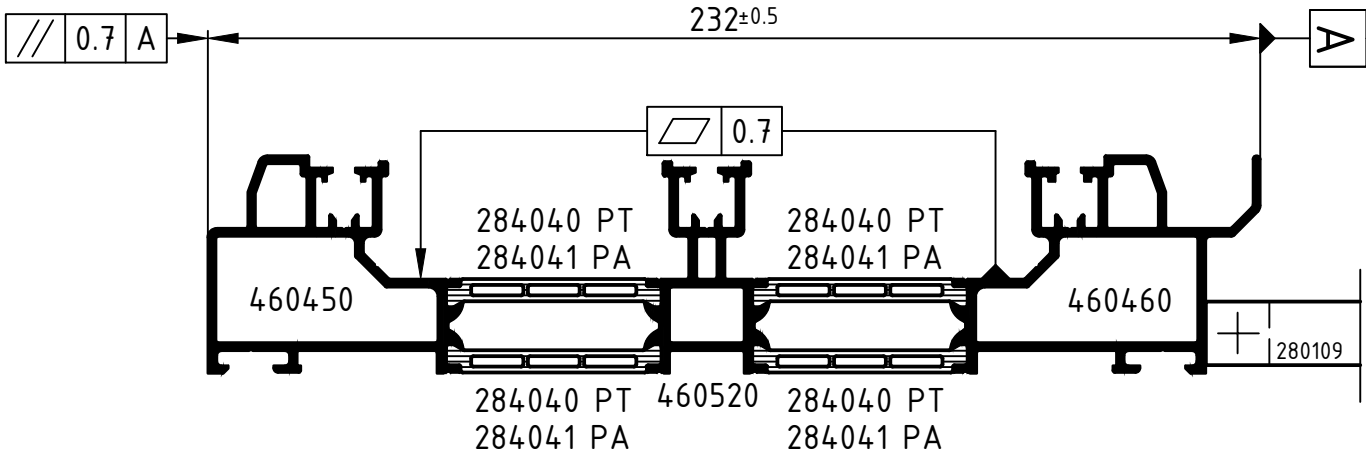
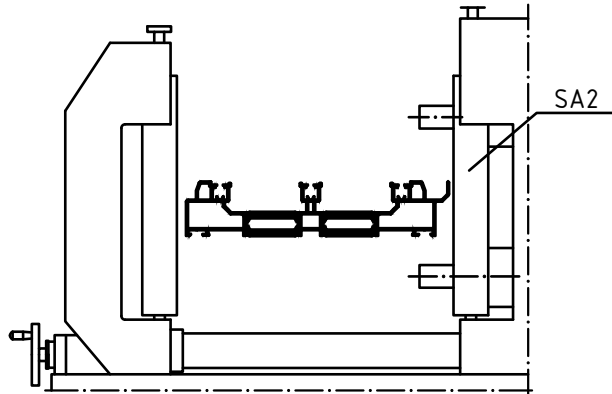


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.

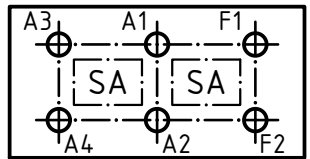


In 2 Durchgängen rollen! 2. Rolldurchgang (1. Rolldurchgang siehe 487890 RP 1000).

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

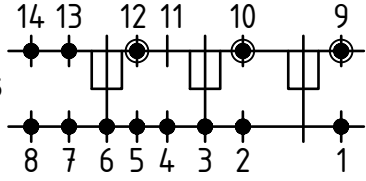


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282631 A	282631 A	R1/R2/R3/A1		R1	6 296207 (4.0 mm)
A2	1	282631 A	282631 A	R1/R2/R3/A2		R2	6 296565 (4.8 mm)
A3	1	282632 A	282631 A	R1/R2/R3/A3		R3	6 282695 (Adapter)
A4	1	282632 A	282631 A	R1/R2/R3/A4		SA2	3 280109
F1	1	282633 A		R1/R2/R3/F1			
F2	1	282633 A		R1/R2/R3/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight	
			uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance						
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			05.06.2023	Benennung Title			
Messpunkte Schalenversatz geändert		gez. drawn	C. Finkemeyer			Rollenplan Isomat 4/5	
		gepr. checked	Winkler, A.				
		ges. seen	Nienhüser, R.				
					Schüco ASE 60		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		487890 RP 1100
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for