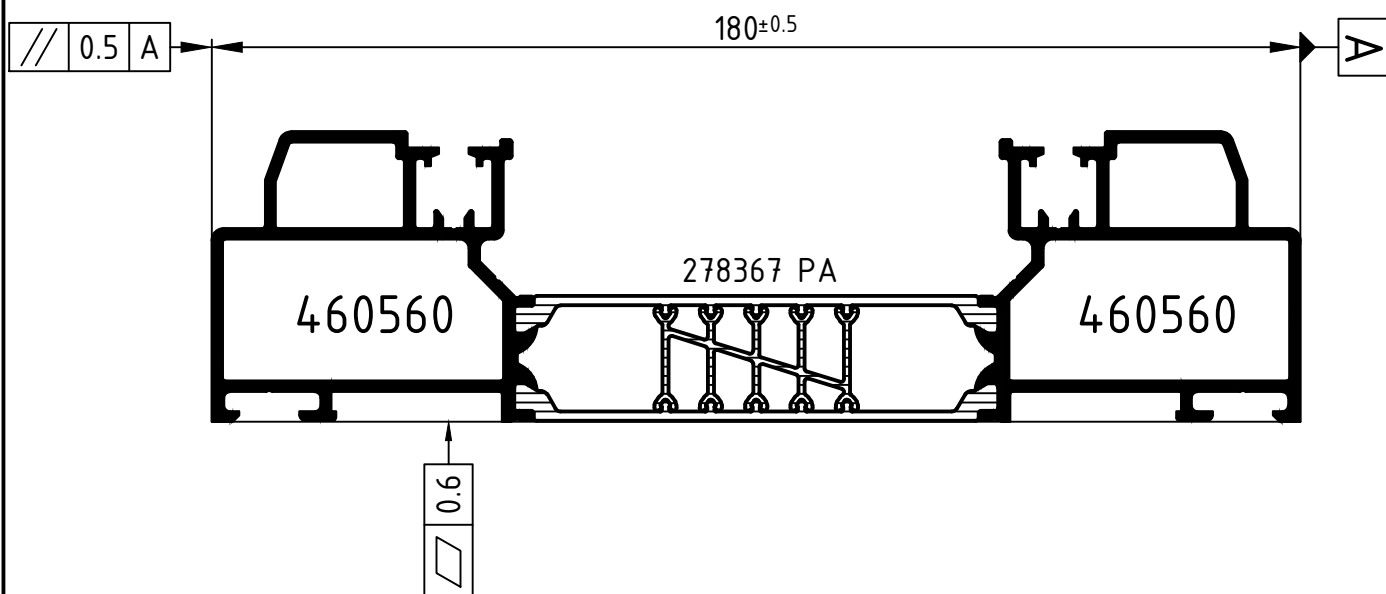
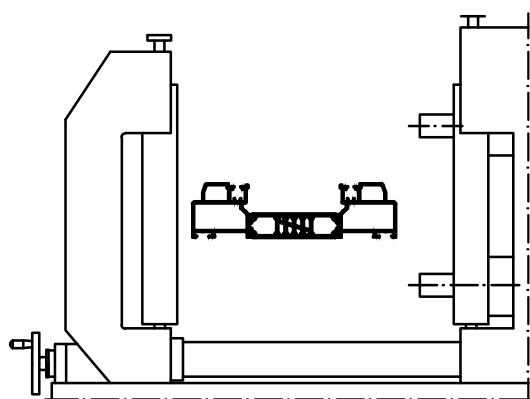
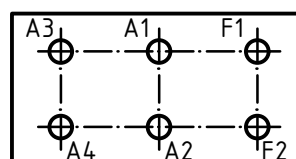




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

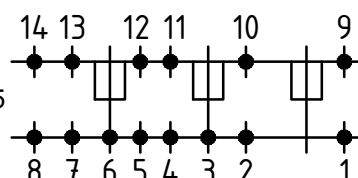


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	289863	289863				
A2	1	289863	289863				
A3	1	289864	289863				
A4	1	289864	289863				
F1	1	289862					
F2	1	289862					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished —		Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Werkstoff Material	
				Name		Benennung Title	
Isomat 3 hinzu gefügt				27.03.2020		Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gez. drawn Finkemeyer, C.		Schüco ASE 80.HI	
				gepr. checked Winkler, A.		487910 RP 1000	
				ges. seen Nienhüser, R.		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				SCHÜCO		Ersatz für Replacement for	