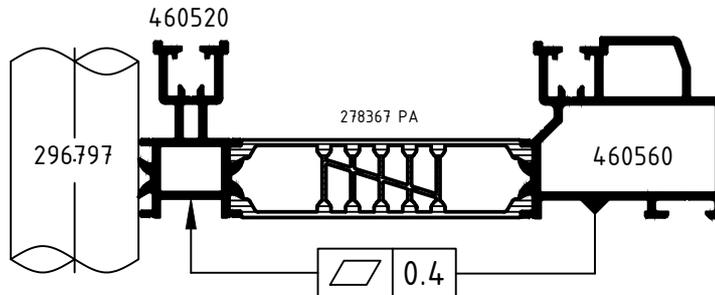
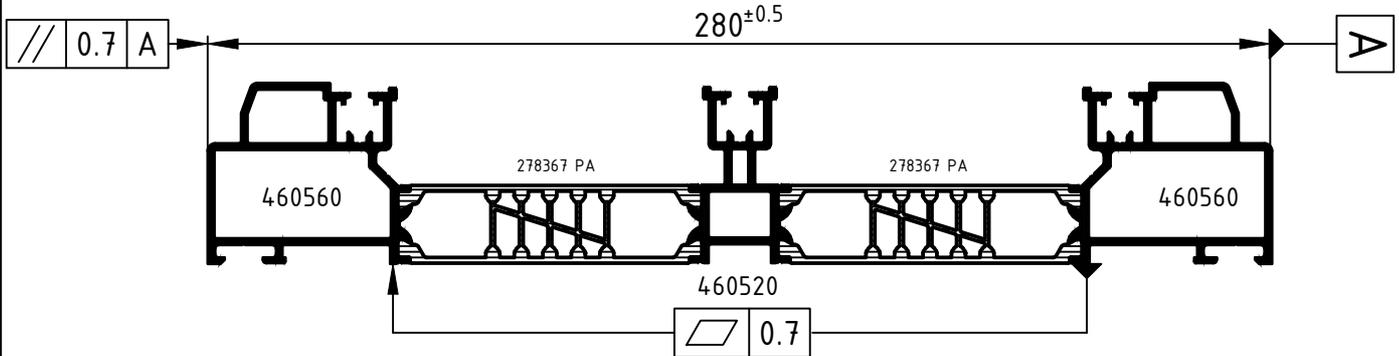


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.

1. Durchgang

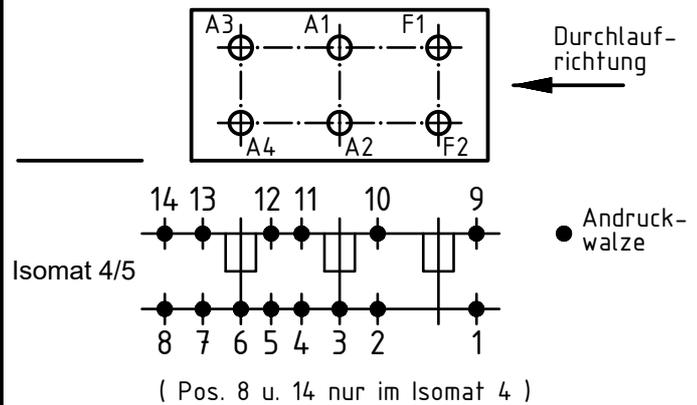
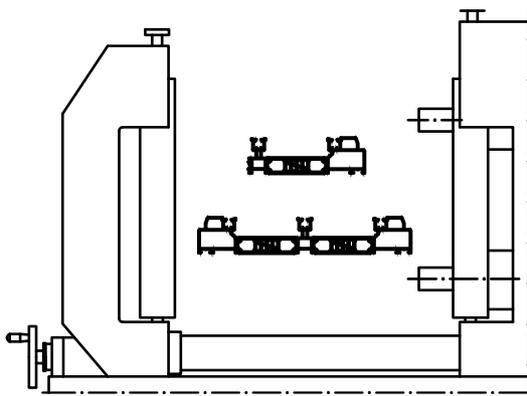


2. Durchgang



In 2 Durchgängen rollen! 1. Durchgang: Andruckwalzen 1, 2 und 4 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797). 2. Roldurchgang: Profil in Querrichtung um 180° drehen. Für den 2. Durchgang werden die Isomatverbreiterungen, Isomat4: 289986 oder Isomat5: 289987, benötigt.

**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan  
**Attention:** zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A2	1	289863	289863			
A3	1	289864	289863			
A4	1	289864	289863			
F1	1	289862				
F2	1	289862				

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished —		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name		Benennung Title
0201		05.05.2023	C. Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5
Maß zulässiger Schalenversatz 0.4 hinzu gefügt		Winkler, A.		Schüco ASE 80	
		Nienhüser, R.		Zechn.-Nr. Drawing No.	487940 RP 1000
		<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for