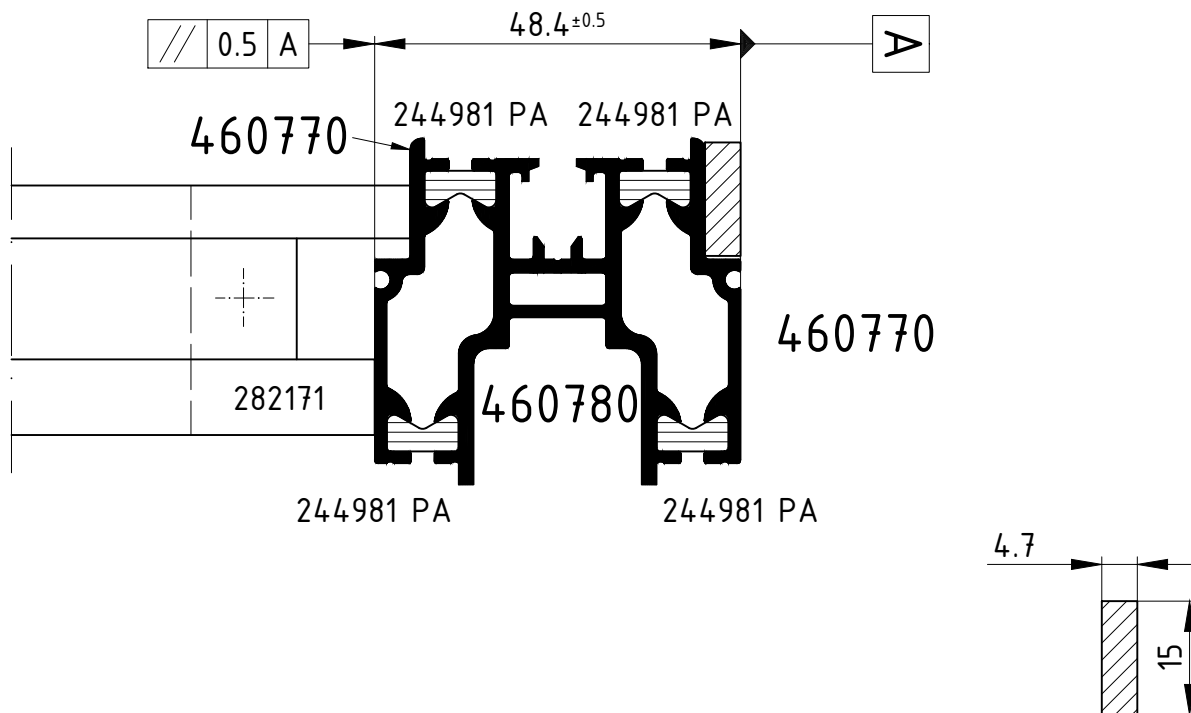
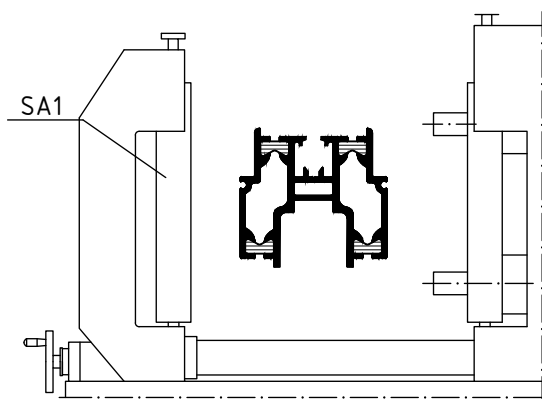


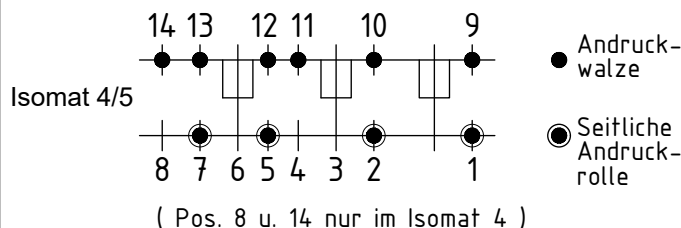
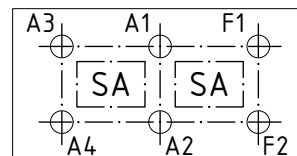


Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Position SA-Rollen



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		SA1	4	282171	
A1		1	289994	289994						
A2		1	289996	289996						
A3		1	289995	289994						
A4		1	289997	289996						
F1		1	289992							
F2		1	289993							
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
					mech. polished		—		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
					uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version			0504		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name					05.06.2023				Rollenplan Isomat 4/5 Schüco ASE 60 489970 RP 1000	
Bemaßung Schalenversatz			gez. drawn		C. Finkemeyer					
entfernt			gepr. checked		Winkler, A.					
			ges. seen		Nienhüser, R.					
							Zeichn.-Nr. Drawing No.			
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO