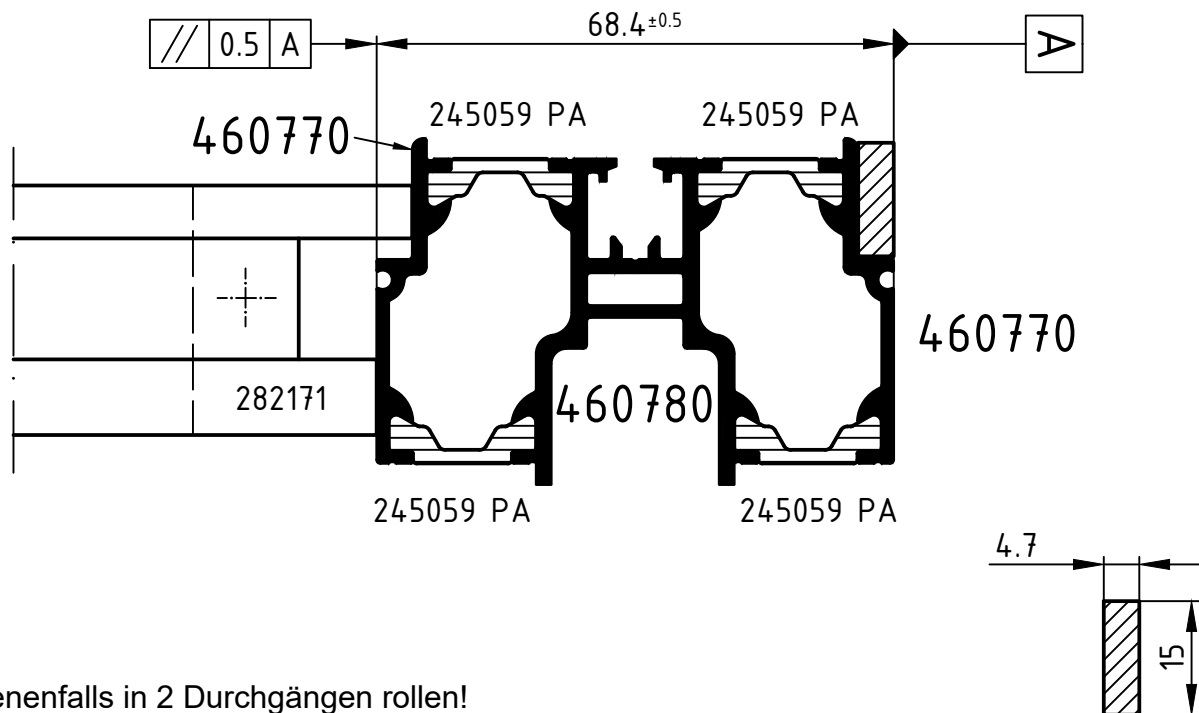
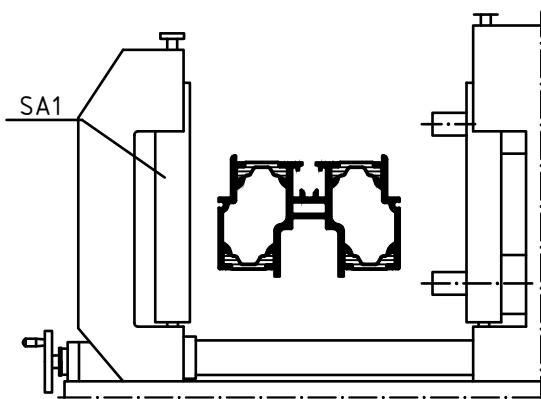


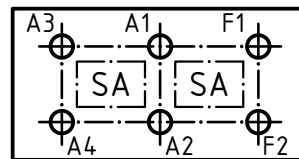


Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!
Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

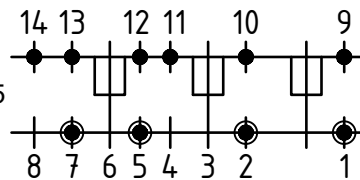


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	SA1	4	282171
A1	1	264001	264001				
A2	1	264003	264003				
A3	1	264002	264001				
A4	1	264004	264003				
F1	1	289998					
F2	1	264000					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:	
				mech. polished	—		
				uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version	0504		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name		05.06.2023			Benennung Title	Rollenplan Isomat 4/5	
Bemaßung Schalenversatz	gez. drawn	C. Finkemeyer					
entfernt	gepr. checked	Winkler, A.					
	ges. seen	Nienhüser, R.			Schüco ASE 80		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	489980 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO