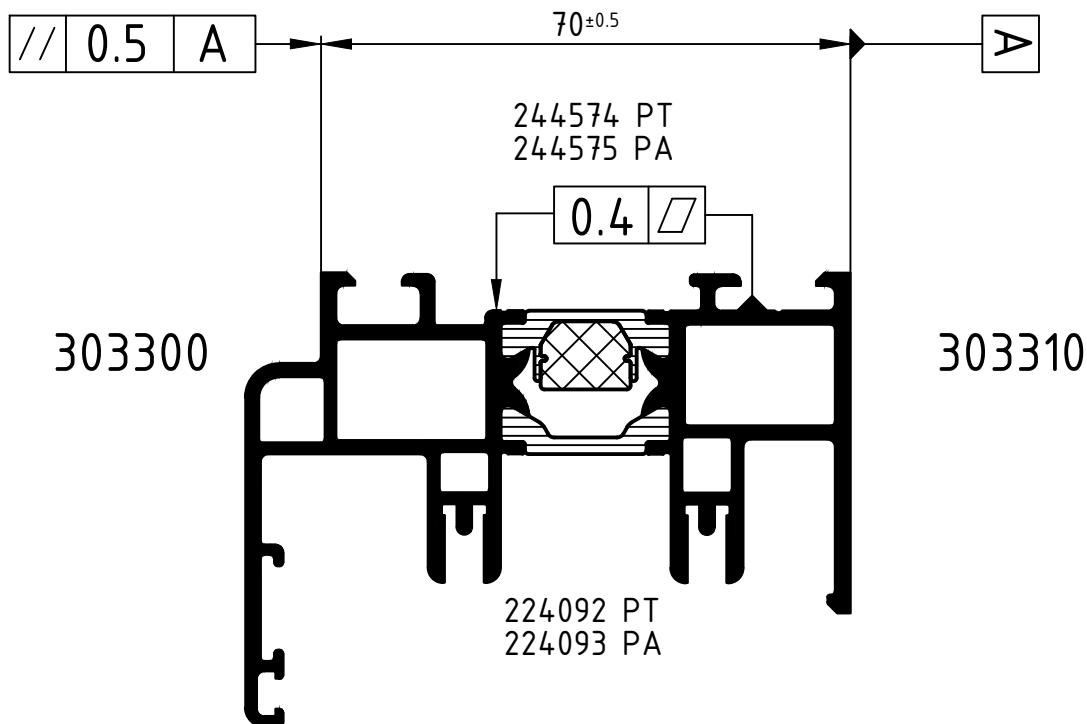
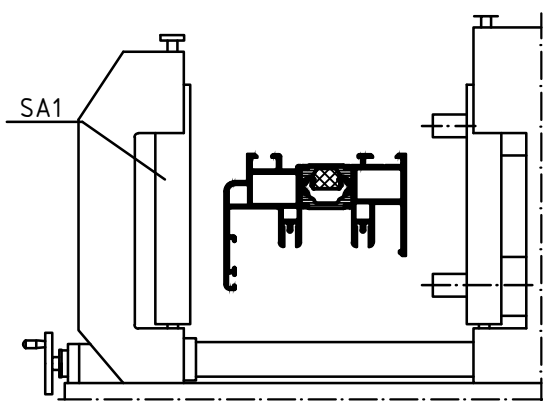




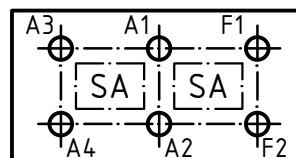
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

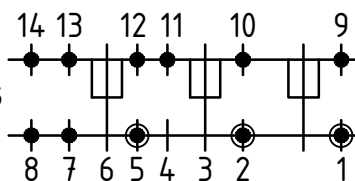
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	296448 (8.0 mm)	
A2	1	280696 B	280696 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296211 (15.7 mm)	
A3	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	280751 (9.0 mm)	
A4	1	280697 B	280696 B	R1/R2/A4/R3	SA1	3	299625*	
F1	1	280695 B		R1/R2/F1/R3			*Isomat 3: 2	
F2	1	280695 B		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		
Name				05.02.2016		Benennung Title		
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Schüco ASS 70 FD		
						IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						490010 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		