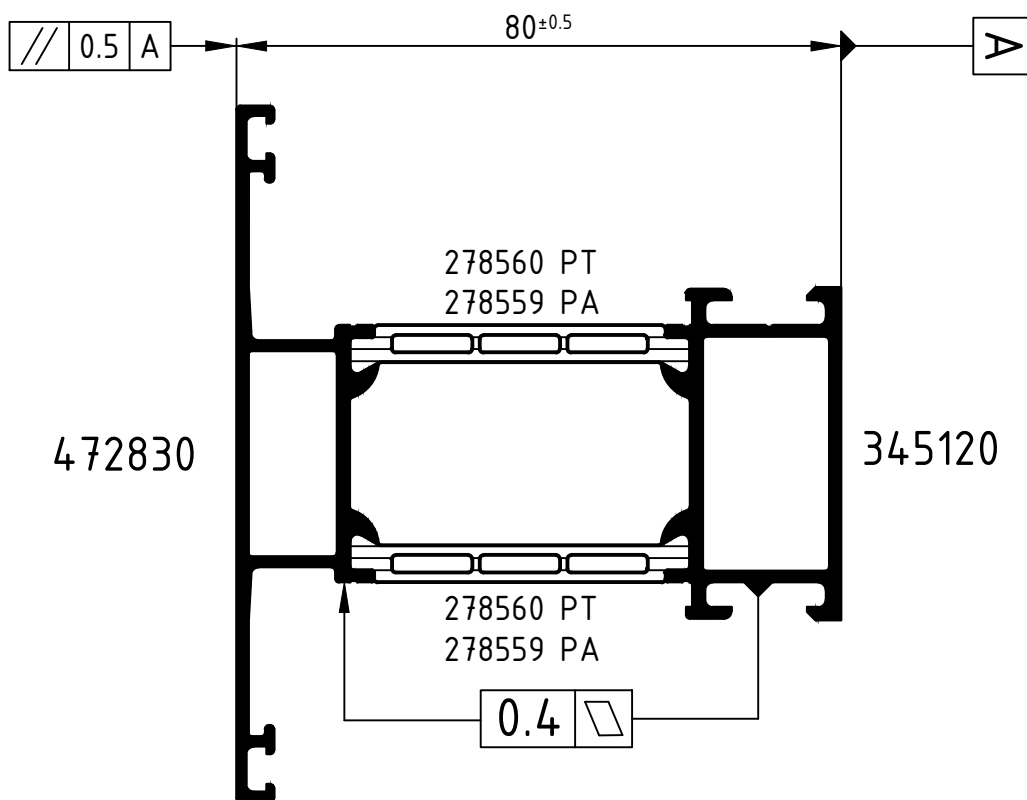
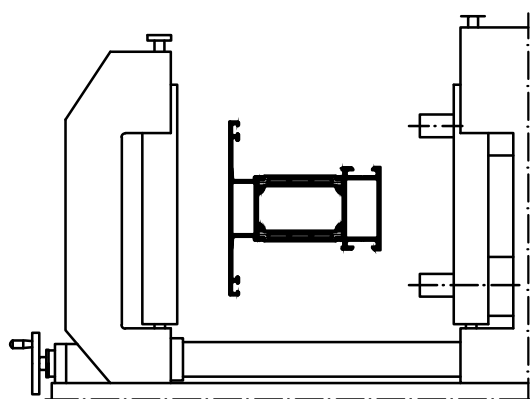
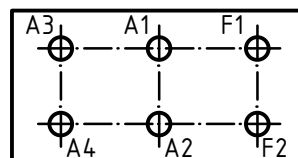




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

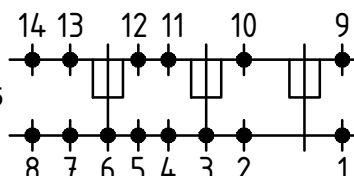


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A1		1	283314 B	283314 B	R1/A1					
A2		1	283314 B	283314 B	R1/A2					
A3		1	283315 B	283314 B	R1/A3					
A4		1	283315 B	283314 B	R1/A4					
F1		1	283313 B		R1/F1					
F2		1	283313 B		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished				Maßstab Scale		
				uml. total		1 : 1		Gewicht Weight		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version			0302		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name					15.11.2018				Rollenplan Isomat 3/4/5	
Artikelnr. Halbschalen geändert			gez. drawn		Winkler, A.		Schüco ASE 80		IsoModul	
			gepr. checked		Finkemeyer, C.					
			ges. seen		Nienhüser, R.					
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		490150 RP 1000	
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	