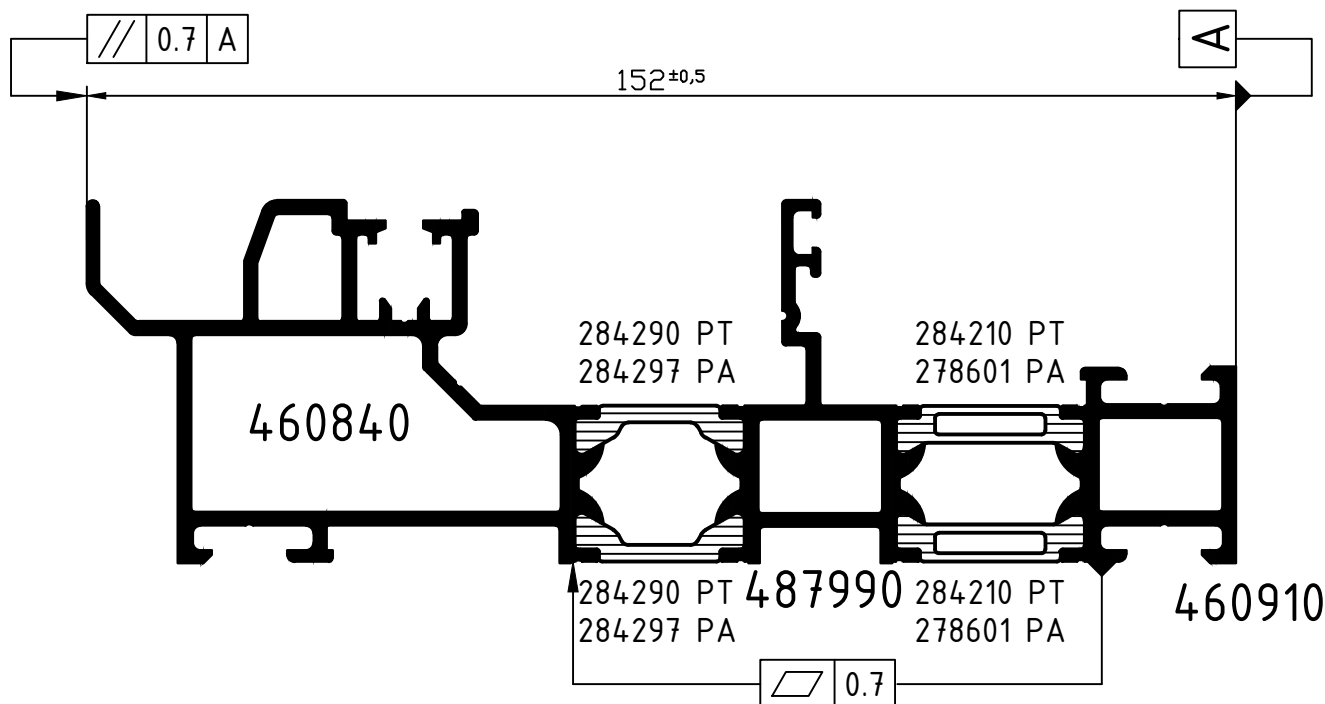
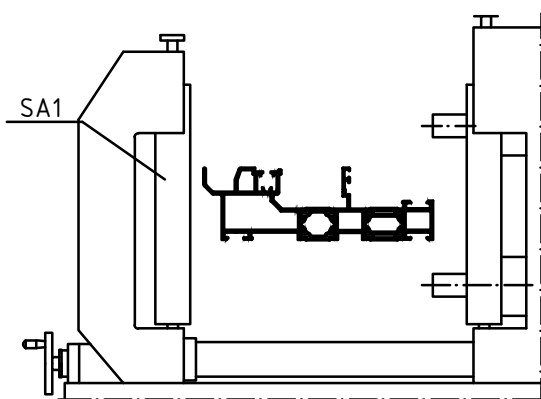




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

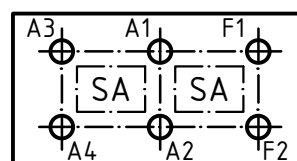
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

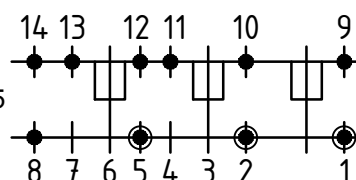
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

○ Seitliche Andruck-rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	SA1	Stck. Qty. 3	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories 280109*
A1	1	289866	289866				*Isomat 3: 2
A2	1	289866	289866				
A3	1	289867	289866				
A4	1	289867	289866				
F1	1	264045					
F2	1	289865					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
			meh. polished	—	Maßstab Scale		
			uml. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0302	Datum Date	Name	Benennung Title		
Name			27.03.2020		Rollenplan Isomat 3/4/5		
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn	Finkemeyer, C.		Schüco ASE 60		
		gepr. checked	Winkler, A.		490340 RP 1000		
		ges. seen	Nienhäuser, R.		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
		SCHÜCO		Ersatz für Replacement for			