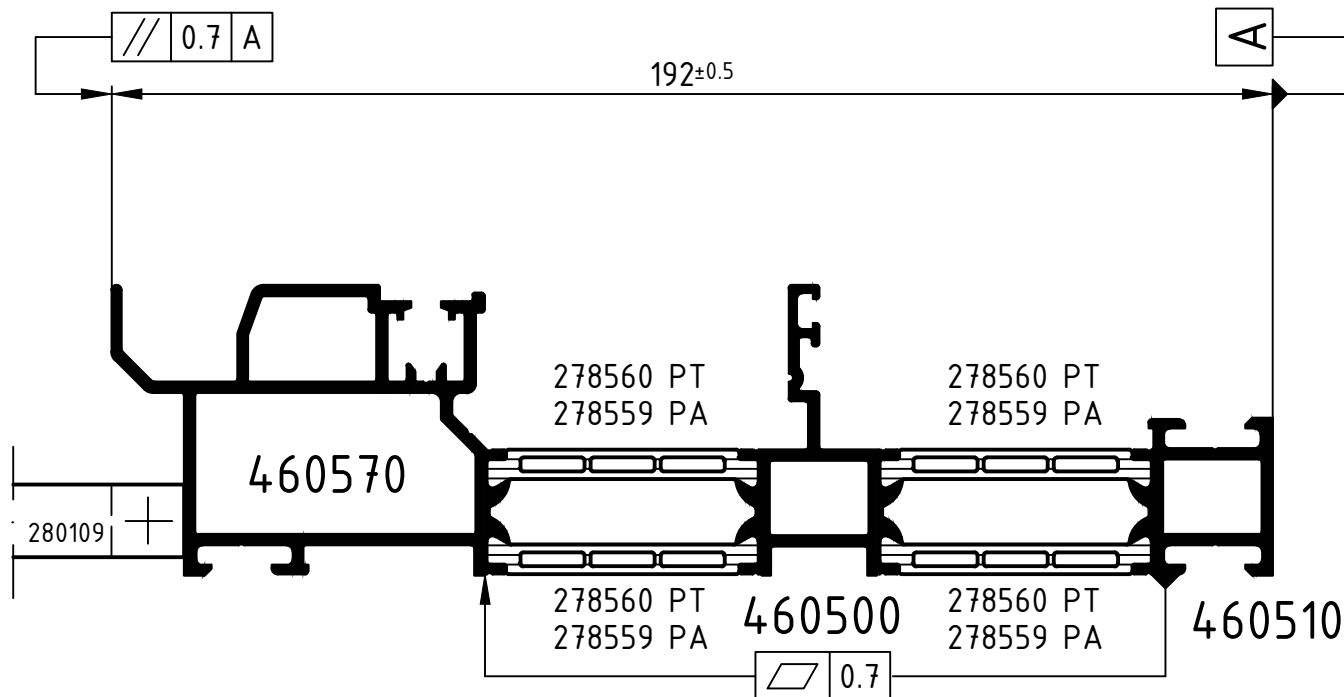
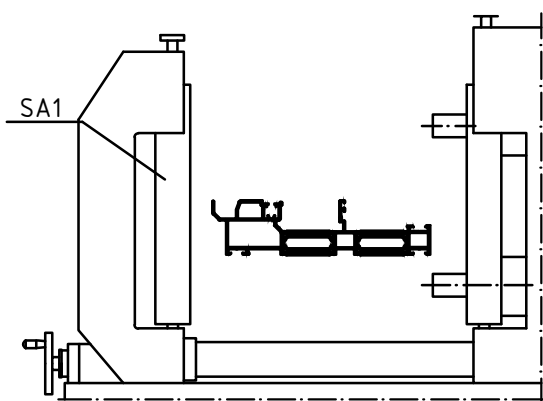




Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

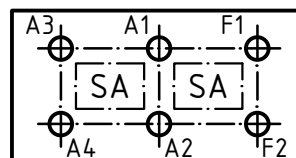
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

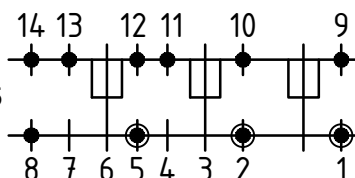
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		SA1	3	280109*
									*Isomat 3: 2
A1		1	289860	289860					
A2		1	289860	289860					
A3		1	289861	289860					
A4		1	289861	289860					
F1		1	289975						
F2		1	289859						
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished		—		
					uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				26.03.2020				Benennung Title	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5			
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						Schüco ASE 80			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						490390 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO