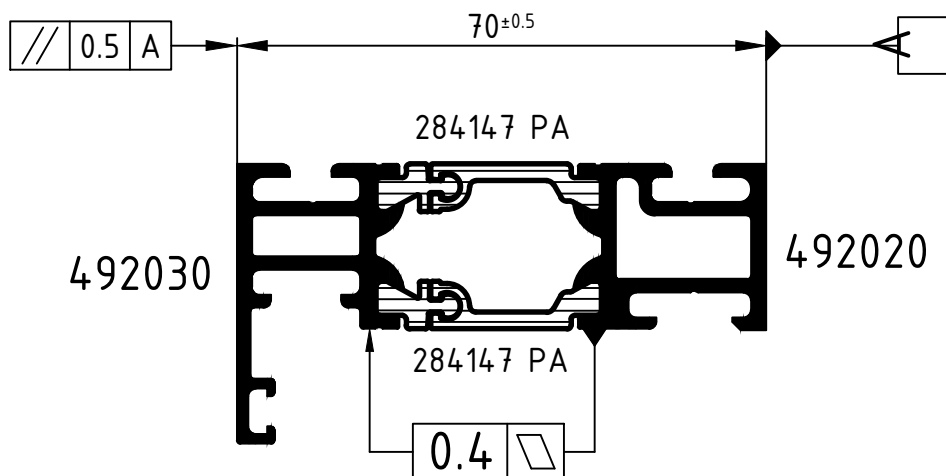
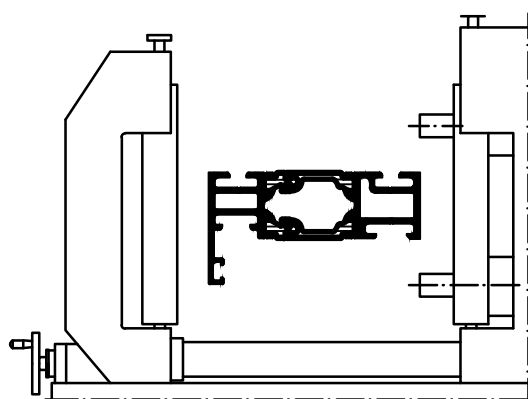
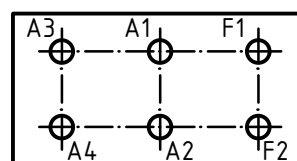




Achtung: Il risultato dell'accoppiamento dei profili va verificato in base alle quote e alle
Attention: indicazioni riportate nel piano di controllo dello schema rulli del manule Isomat.

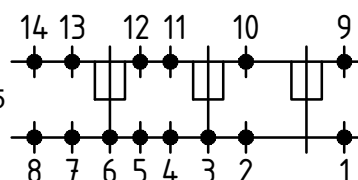


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296212 (17.0 mm)	
A1	1	283128 B	283128 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	280743 (5.0 mm)	
A2	1	283128 B	283128 B	R1/R2/A2/R3	R3	6	296207 (4.0 mm)	
A3	1	283129 B	283128 B	R1/R2/A3/R3				
A4	1	283129 B	283128 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	283127 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	283127 B		R1/R2/F2/R3				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name		Werkstoff Material	
0201				11.10.2018				Benennung Title	
Name								Rollenplan	
Darstellungsfehler beseitigt				gez. drawn		Finkemeyer, C.		Isomat 3/4/5	
				gepr. checked		Winkler, A.		Schüco ASS 70.HI	
				ges. seen		Nienhüser, R.		Anta MM22/37	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								490510 RP 0000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO

SCHÜCO