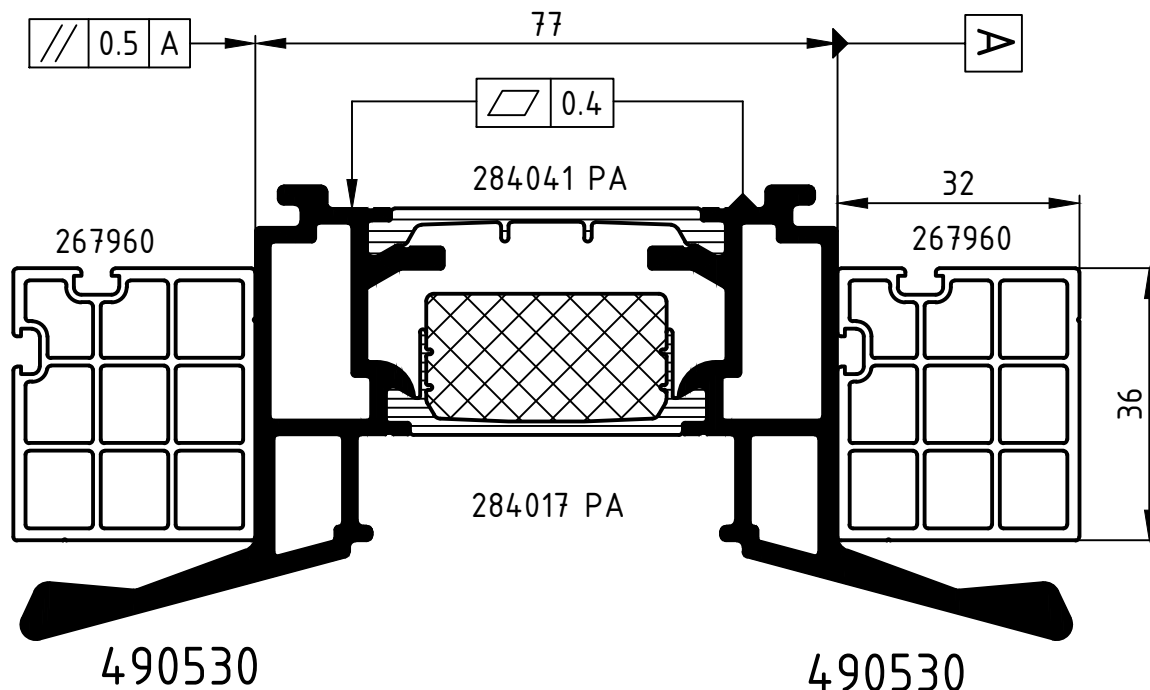
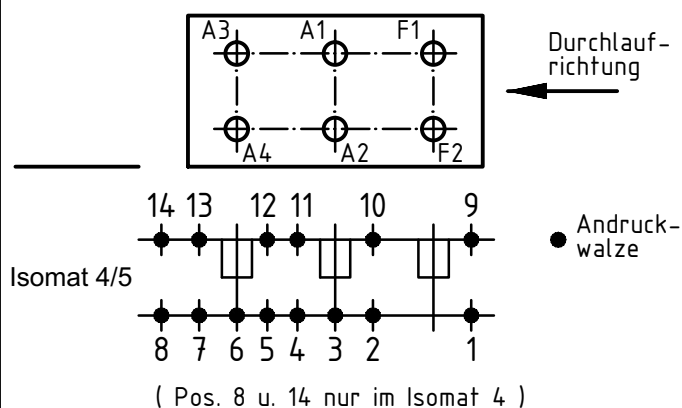
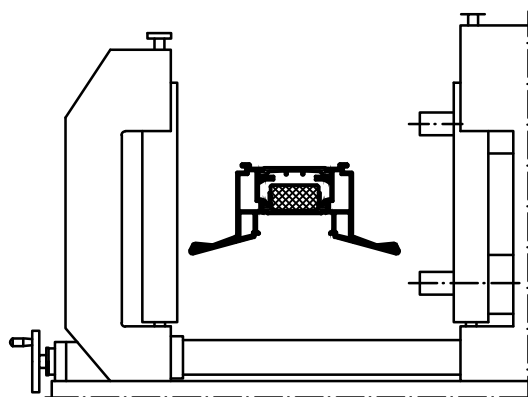




Rollbeilage 2x267960

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	282631 A	282631 A	R1/R2/R5/A1	R1	3	280751 (9.0 mm)	
A2	1	282590 A	282590 A	R3/R4/R5/A2	R2	3	296565 (4.8 mm)	
A3	1	282632 A	282631 A	R1/R2/R5/A3	R3	3	296210 (10.0 mm)	
A4	1	282591 A	282590 A	R3/R4/R5/A4	R4	3	296209 (6.5 mm)	
F1	1	282633 A		R1/R2/R5/F1	R5	6	280752 (Adapter)	
F2	1	282592 A		R3/R4/R5/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material		
0201				Name		Benennung Title		
Name				12.01.2017		Rollenplan		
Ringebestückung F1/A1/A3				gez. drawn		Isomat 4/5		
geändert				gepr. checked		Schüco ASS 77 PD.HI manual		
Bemaßung Rollbeilage				ges. seen		IsoModul		
hinzugefügt						Zeichn.-Nr. Drawing No.		490550 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for