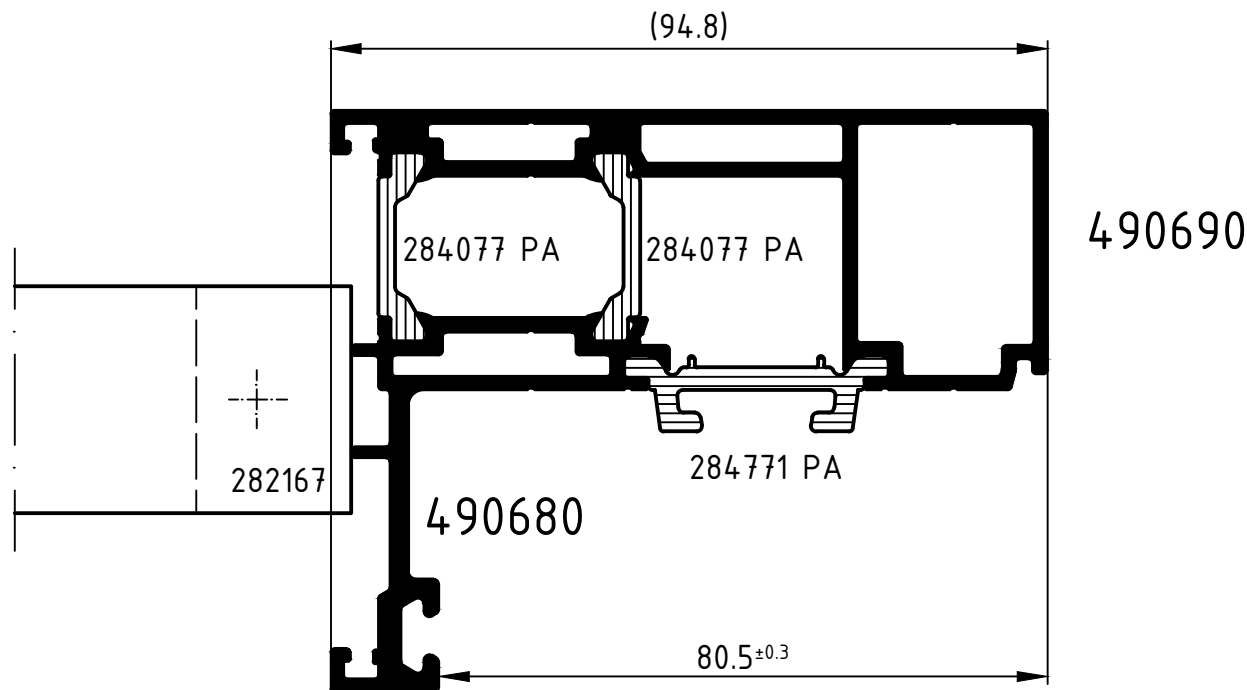
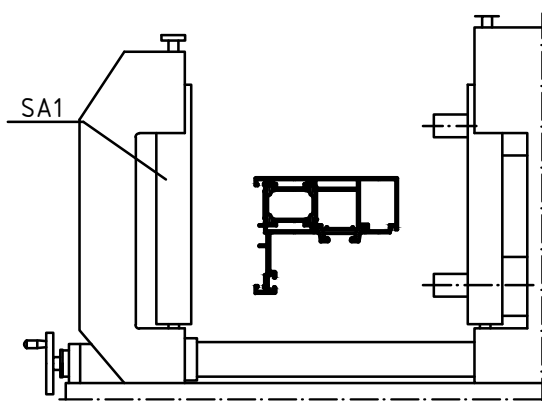




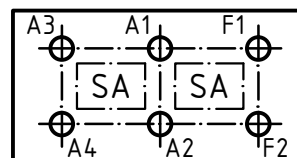
In 2 Durchgängen rollen! 1. Rolldurchgang (2. Rolldurchgang siehe 490710 RP 1100)
Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



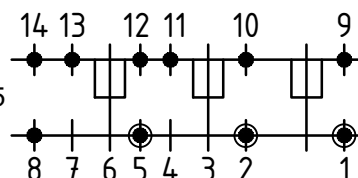
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283962	283962		R1	3 296207 (4.0 mm)
A2	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A2	R2	3 296212 (17.0 mm)
A3	1	283962	283962		SA1	3 282167
A4	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A4		
F1	1	283962				
F2	1	282617 B		R1/R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	
				mech. polished	Info-Plan:	
				uml. total	Maßstab Scale	
				beschichtet coated	1 : 1	
					Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Benennung Title	
Name				07.10.2016	Rollenplan	
Symbol aktualisiert		gez. drawn		Finkemeyer, C.	Isomat 4/5	
		gepr. checked		Winkler, A.	Schüco ASS 77 PD.HI manual	
		ges. seen		Nienhüser, R.	490710 RP 1000	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO