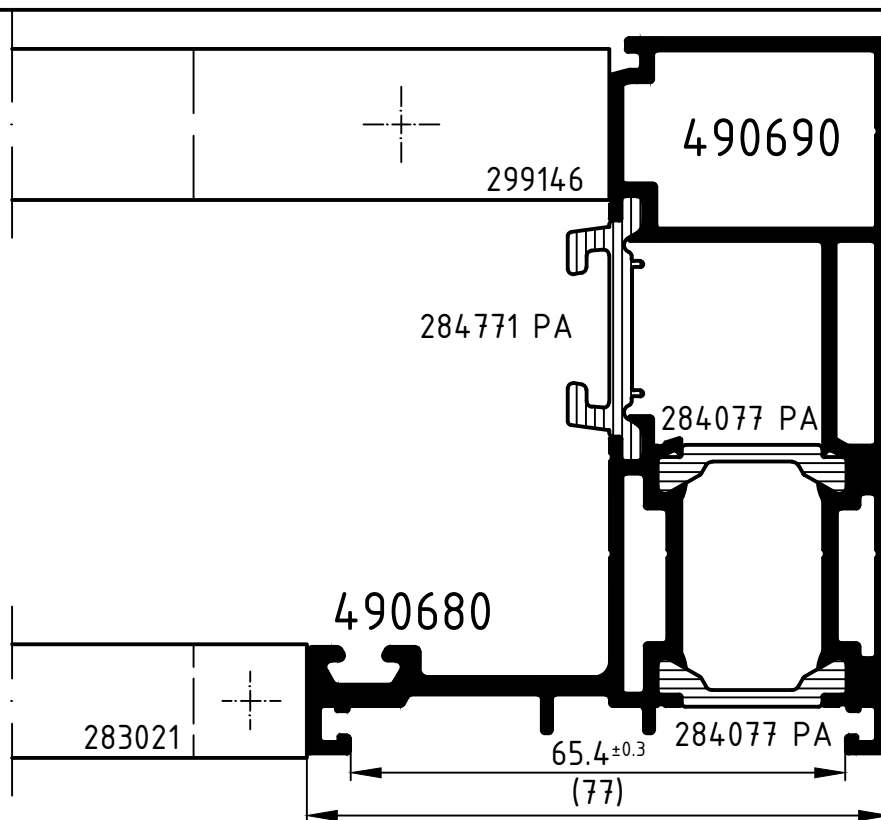
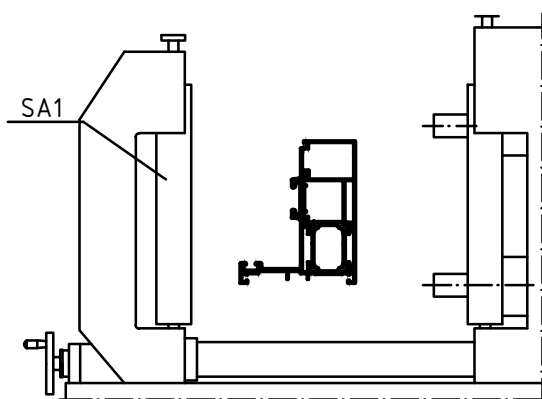




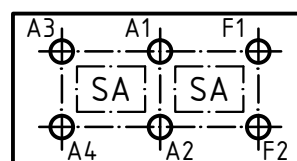
In 2 Durchgängen rollen! 2. Rolldurchgang (1. Rolldurchgang siehe 490710 RP 1000)

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



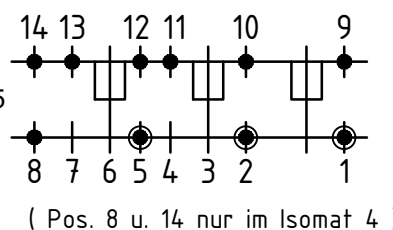
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	299054	299054		R1	3	280744 (5.6 mm)	
A2	1	282473 B	282473 B	R1/A2/R2/R3	R2	3	280743 (5.0 mm)	
A3	1	299054	299054		R3	3	282821 (20.0 mm)	
A4	1	282474 B	282473 B	R1/A4/R2/R3	SA1	3	299146	
F1	1	299054			SA1	3	283021	
F2	1	282472 B		R1/F2/R2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		
				— - —		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Info-Plan:		
Name				22.12.2016		Gewicht Weight		
299054 ersetzt 283962		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco ASS 77 PD.HI manual		
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Werkstoff Material		
						Benennung Title		
						490710 RP 1100		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		