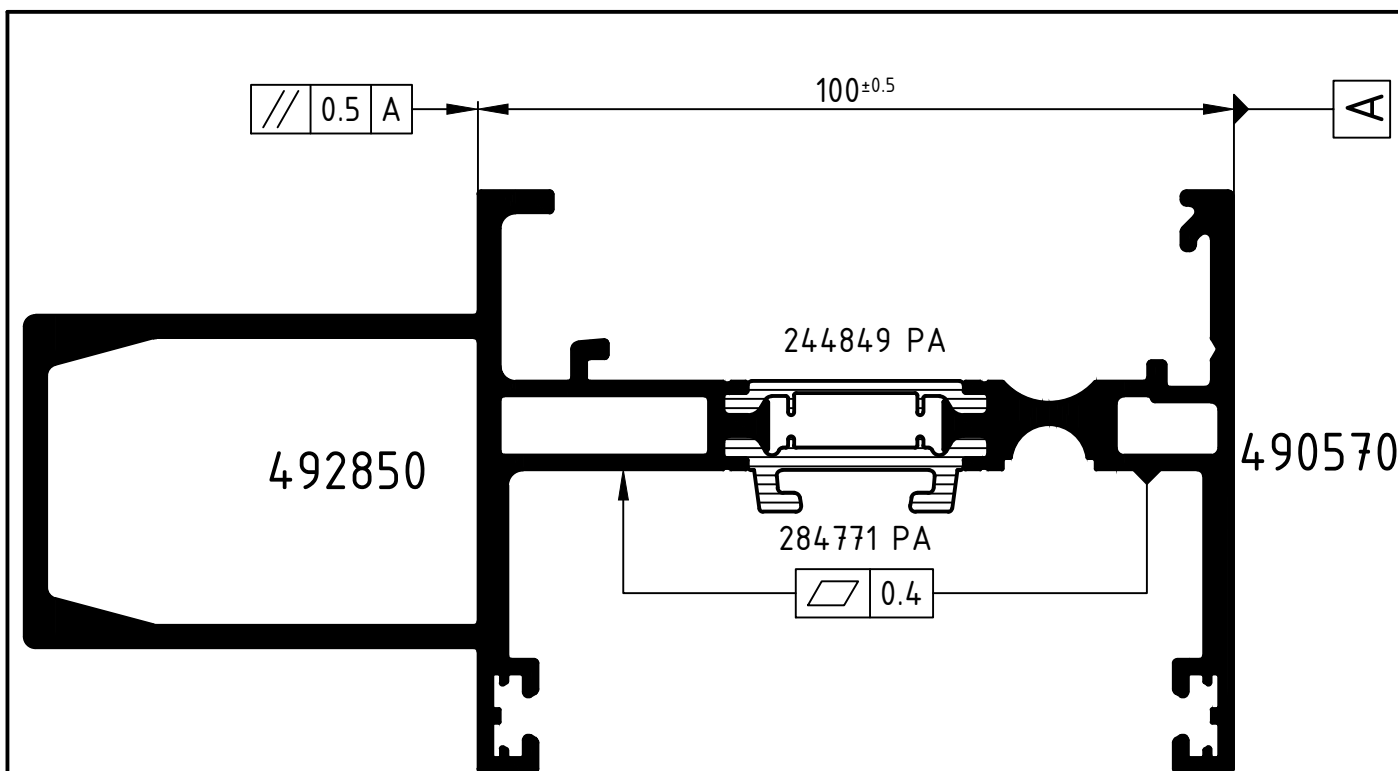
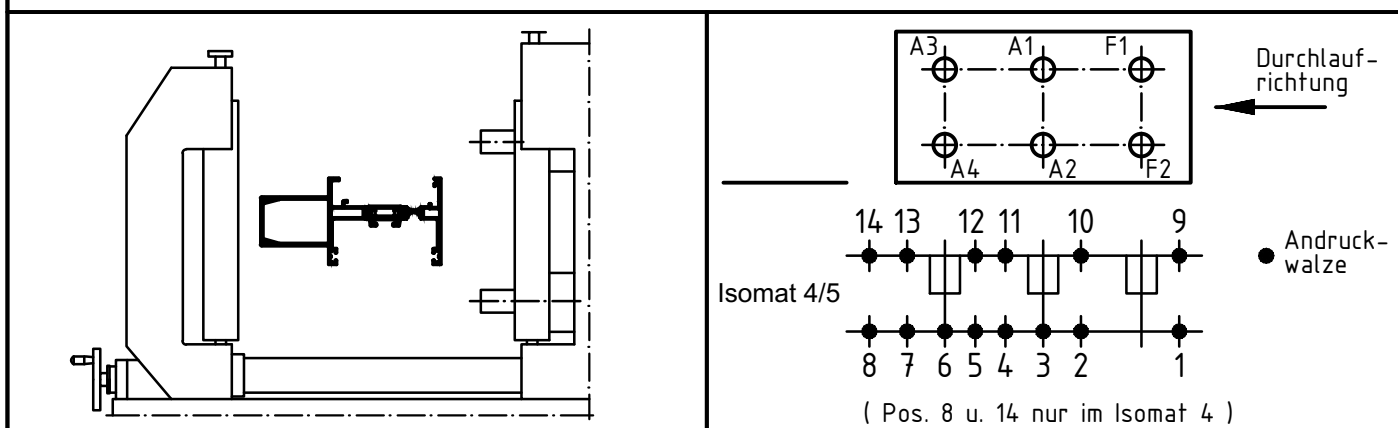




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	280752 (Adapter)
A1		1	282615 A	282615 A	R1/A1				
A2		1	282615 A	282615 A	R1/A2				
A3		1	282616 A	282615 A	R1/A3				
A4		1	282616 A	282615 A	R1/A4				
F1		1	282617 A		R1/F1				
F2		1	282617 A		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		—			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				16.12.2016				Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer, C.				Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler, A.				Isomat 4/5	
		ges. seen		Nienhüser, R.				Schüco ASS 77 PD.HI manual	
								492800 RP 1000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	