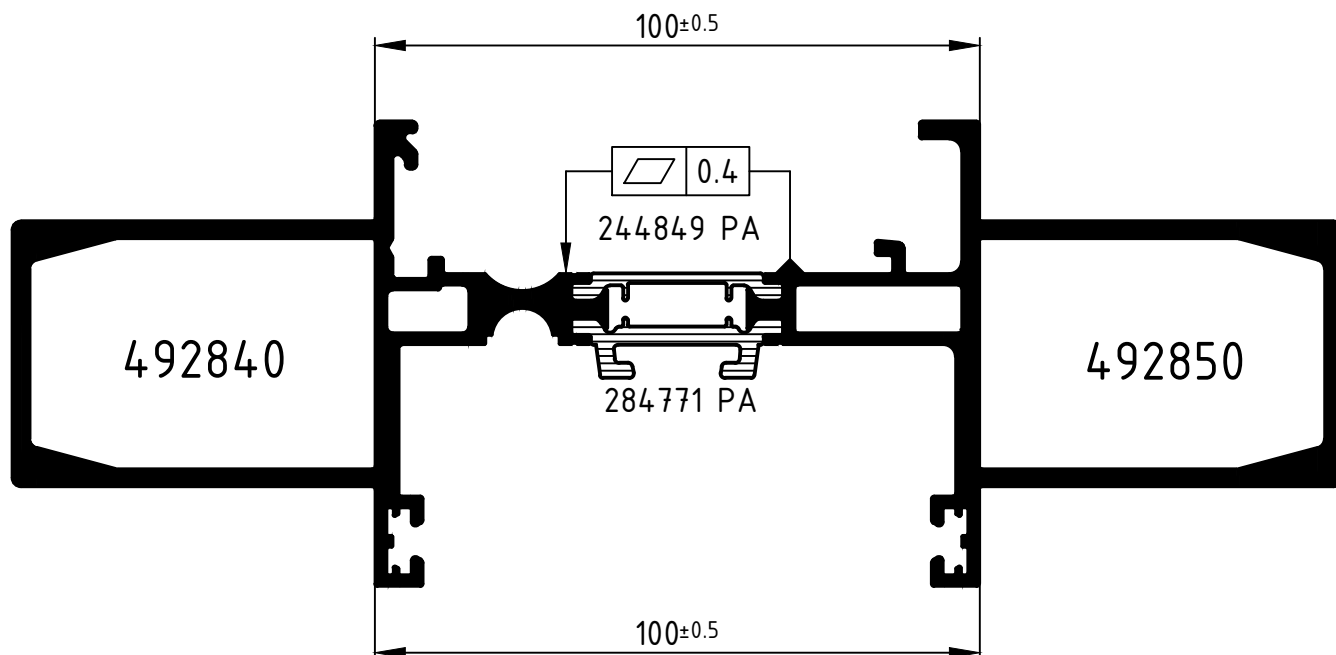
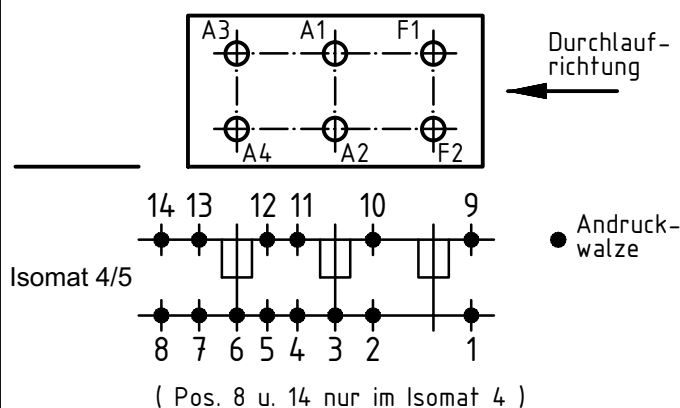
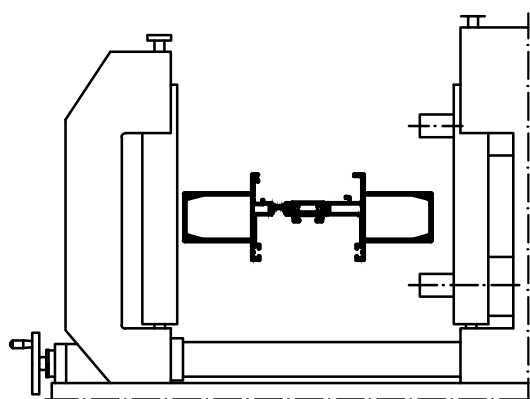




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	289955 (Adapter)
A1	1	282615 A	282615 A	R1/A1			
A2	1	282615 A	282615 A	R1/A2			
A3	1	282616 A	282615 A	R1/A3			
A4	1	282616 A	282615 A	R1/A4			
F1	1	282617 A		R1/F1			
F2	1	282617 A		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
			mech. polished	-			
			uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Benennung Title	Rollenplan Isomat 4/5 Schüco ASS 77 PD.HI manual	
Name			16.12.2016				
		gez. drawn	Finkemeyer, C.				
		gepr. checked	Winkler, A.				
		ges. seen	Nienhüser, R.				
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	492810 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO