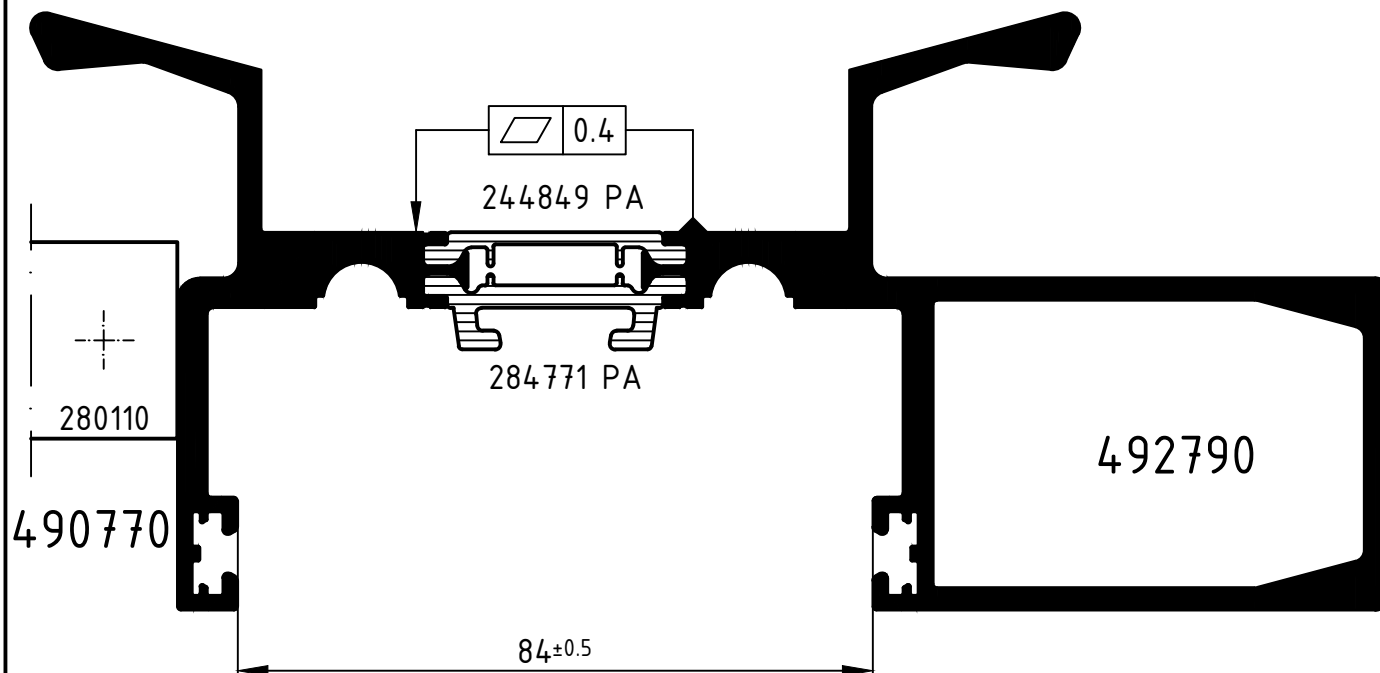
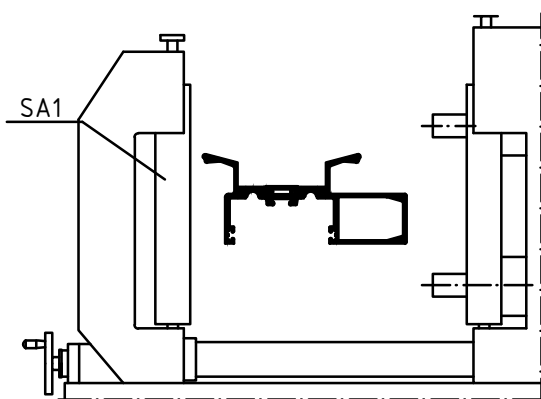


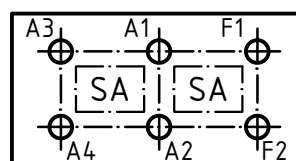


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

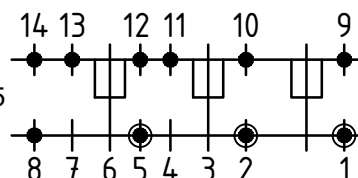
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282615 A	282615 A	R1/A1	R1	6 289955 (Adapter)
A2	1	282615 A	282615 A	R1/A2	SA1	3 280110
A3	1	282616 A	282615 A	R1/A3		
A4	1	282616 A	282615 A	R1/A4		
F1	1	282617 A		R1/F1		
F2	1	282617 A		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	
				mech. polished	-	
				uml. total		
					Maßstab Scale 1 : 1	
					Werkstoff Material	
					Benennung Title	
					Rollenplan	
					Isomat 4/5	
					Schüco ASS 77 PD.HI manual	
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 492820 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	

Original / Änderung Revision / Version 0201	Datum Date 03.05.2018	Name
Name		
Artikelnr. 492770 in 490770 korrigiert	gez. drawn Finkemeyer, C.	
	gepr. checked Winkler, A.	
	ges. seen Nienhüser, R.	
SCHÜCO		