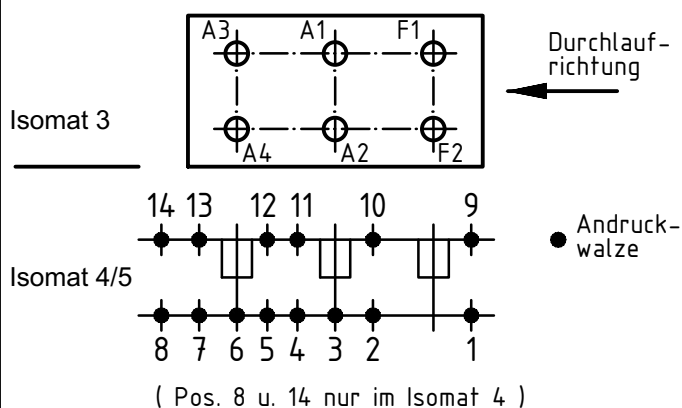
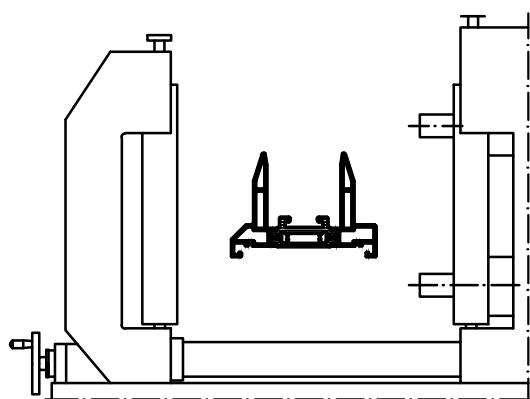


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296212 (17.0 mm)			
					R2	6	296207 (4.0 mm)			
A1	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A1						
A2	1	282615 B	282615 B	R1/R2/A2						
A3	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A3						
A4	1	282616 B	282615 B	R1/R2/A4						
F1	1	282617 B		R1/R2/F1						
F2	1	282617 B		R1/R2/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		Maßstab Scale		1 : 1		
				uml. total						
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance						
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name					19.06.2018				Benennung Title	
Artikelnr. Halbschalen korrigiert			gez. drawn		Finkemeyer, C.		Roller plan			
			gepr. checked		Winkler		Isomat 3/4/5			
			ges. seen				Schüco ASS 77 PD			
			SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		492970 RP 1000			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			