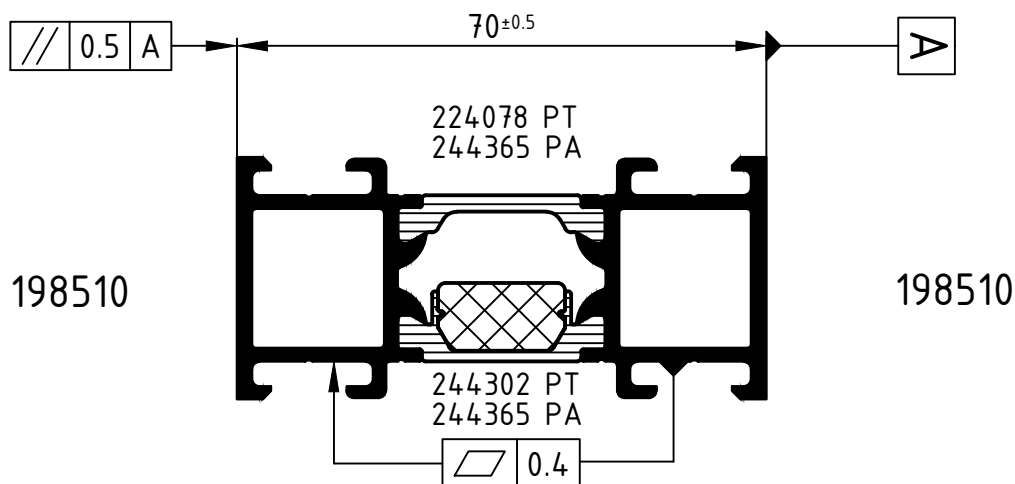
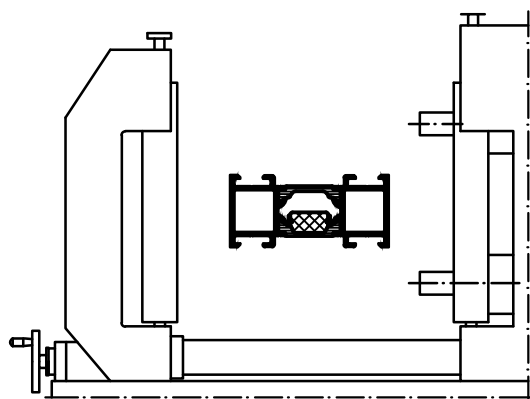
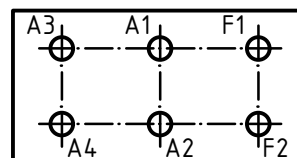




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

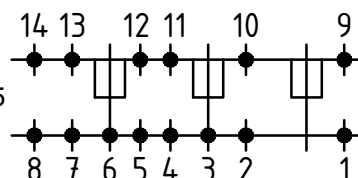


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296229 (5.5 mm)	
A1	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	296211 (15.7 mm)	
A2	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A2/R3	R3	6	280749 (7.0 mm)	
A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R3				
A4	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	280698 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	280698 B		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			04.07.2019		Benennung Title			
		gez. drawn	Finkemeyer, C.				Rollenplan	
		gepr. checked	Winkler, A.				Isomat 3/4/5	
		ges. seen	Nienhüser, R.				Schüco ASS 70 FD	
							IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	494020 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		