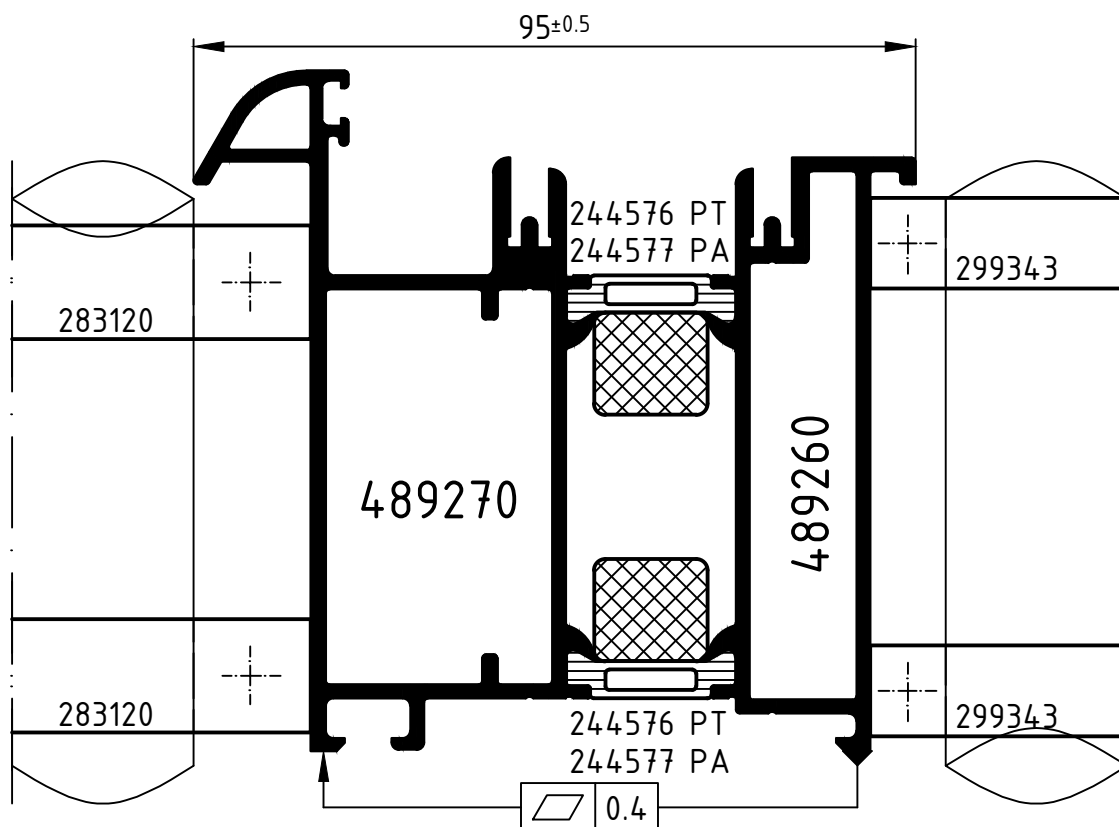
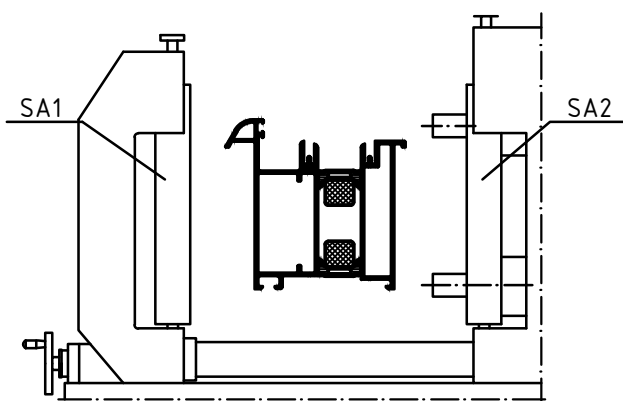




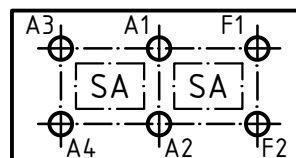
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

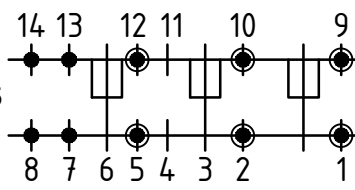
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280696 A	280696 A	R1/R2/A1	R1	6	280741 (5.3 mm)	
A2	1	280696 A	280696 A	R1/R2/A2	R2	6	280750 (Adapter)	
A3	1	280697 A	280696 A	R1/R2/A3	SA1	6	283120*	
A4	1	280697 A	280696 A	R1/R2/A4	SA2	6	299343*	
F1	1	280695 A		R1/R2/F1			*Isomat 3: 4	
F2	1	280695 A		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		—		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale 1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Werkstoff Material		
Name				04.07.2019		Benennung Title		
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan		
		gepr. checked		Winkler, A.		Isomat 3/4/5		
		ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco ASS 70 FD		
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 494160 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO