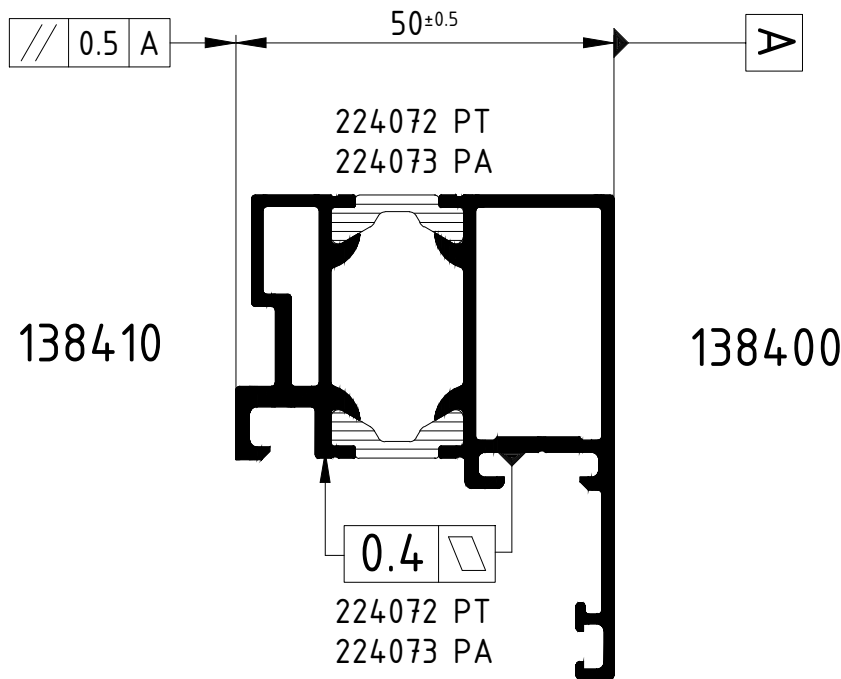
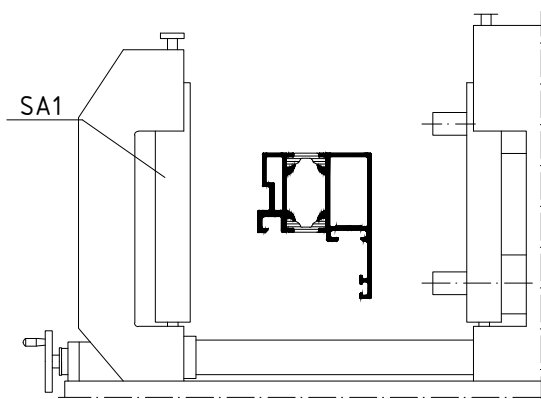




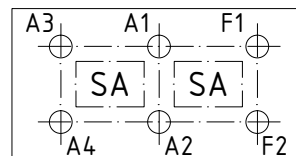
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

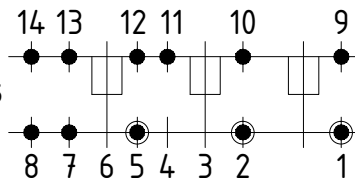
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)						
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R1	6	282821 (20.0 mm)			
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	296210 (10.0 mm)			
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	4	296448 (8.0 mm)			
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	R4	2	296209 (6.5 mm)			
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R4	SA1	3	283103*			
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R4			*Isomat 3: 2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		-				
				uml. total				Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name			22.03.2017		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5			
			gez. drawn		Winkler, A.					
			gepr. checked		Finkemeyer, C.					
			ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco AWS 50			
							IsoModul			
							494270 RP 1000			
					Zeichn.-Nr. Drawing No.					
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			