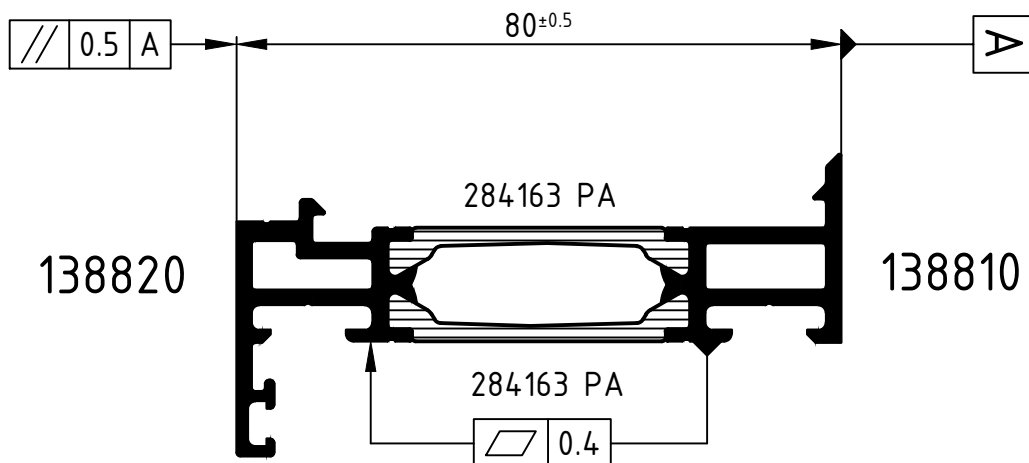
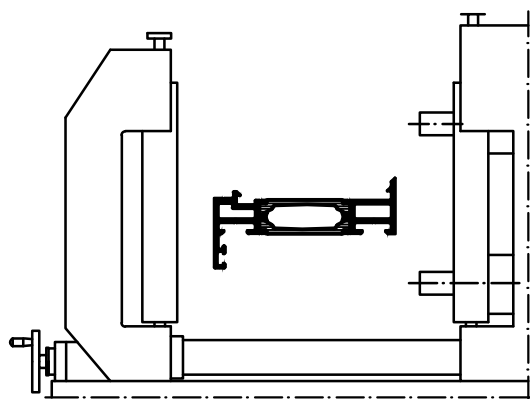
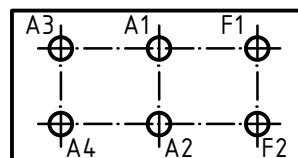




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

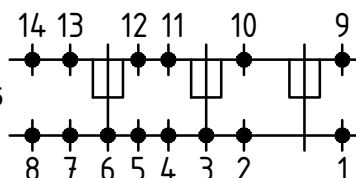


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A1	1	282657 B	282657 B	R1/A1					
A2	1	282657 B	282657 B	R1/A2					
A3	1	282658 B	282657 B	R1/A3					
A4	1	282658 B	282657 B	R1/A4					
F1	1	282660 B		R1/F1					
F2	1	282660 B		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		—			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				02.05.2017				Benennung Title	
		gez. drawn		Finkemeyer, C.				Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler, A.				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser, R.				Schüco ASE 80.HI	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								494400 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	