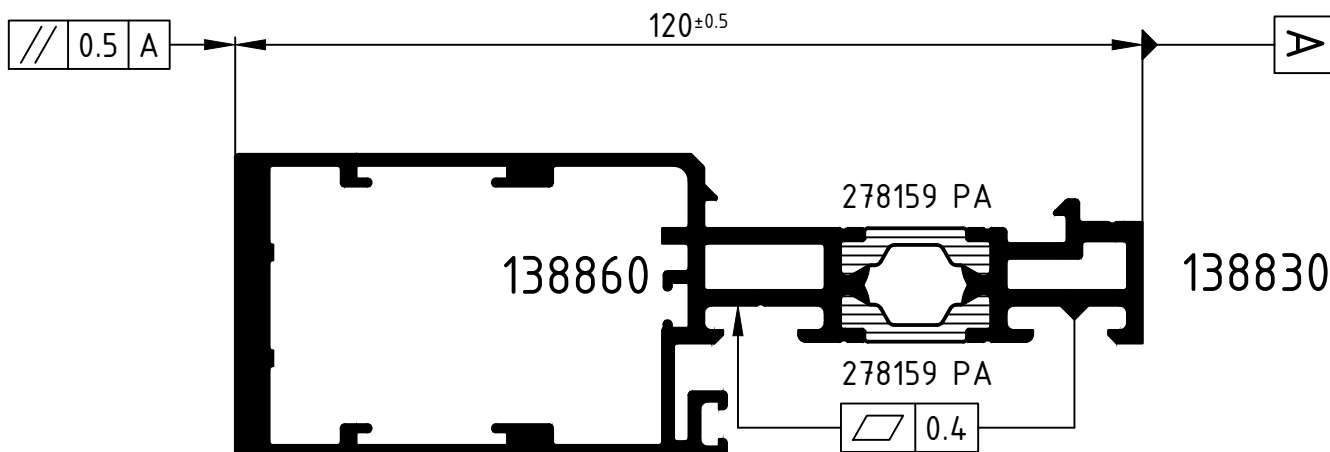
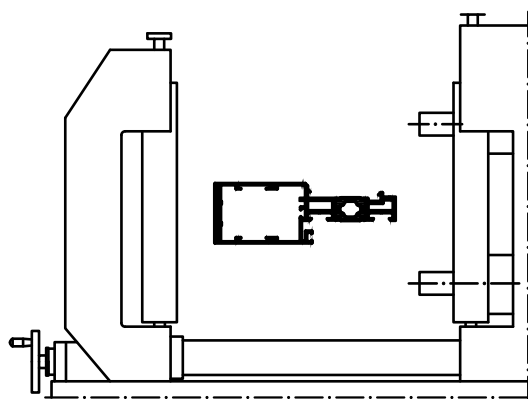
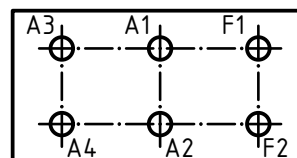




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

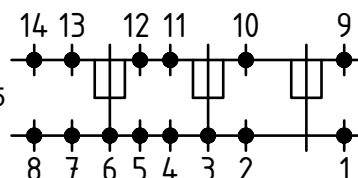


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	283150 B	283150 B	R1/A1/R2	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A2	1	283150 B	283150 B	R1/A2/R2	R2	6	280753 (15.0 mm)	
A3	1	283151 B	283150 B	R1/A3/R2				
A4	1	283151 B	283150 B	R1/A4/R2				
F1	1	283149 B		R1/F1/R2				
F2	1	283149 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		Info-Plan:		
				uml. total		Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Name			10.03.2023		Benennung Title			
Bemaßung geändert		gez. drawn	Finkemeyer, C.	Rollenplan				
		gepr. checked	Winkler, A.	Isomat 3/4/5				
		ges. seen	Nienhüser, R.	Schüco ASE 60.HI				
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		494470 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for			