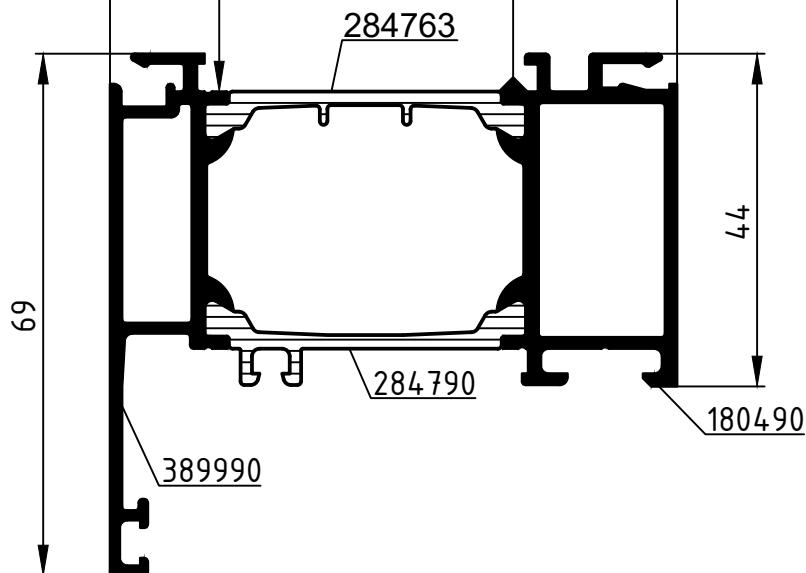


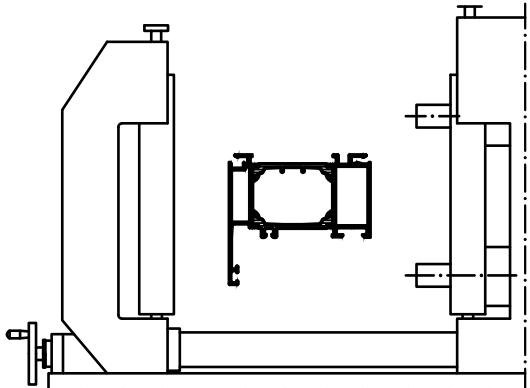
// 0.5 A

75 \pm 0.4

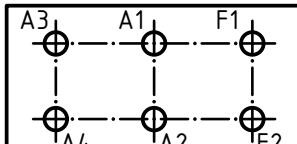
0.3



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Isomat 3
Isomat 4/5



Sens de travail

Rouleau sertissage

14 13 12 11 10 9
8 7 6 5 4 3 2 1

(Pos. 8 et 14 uniquement pour Isomat 4)

Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 3/5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
R1	282590 B	282590 B	R1/A1	6	282821 (20.0 mm)
A2	282590 B	282590 B	R1/A2		
A3	282591 B	282590 B	R1/A3		
A4	282591 B	282590 B	R1/A4		
F1	282592 B		R1/F1		
F2	282592 B		R1/F2		
	Tolérance admissible Permissible tolerance		Périphères Circumference	VP PU	Info-Plan:
			à polir polished	-	
			total total		
Toil. limite Close tol.	Tolér. standard Std. tolerance			Echelle Scale	1 : 1
Original / Modification Revision / Version	0100				Poids Weight
Nom		Date Date	Nom	Matière Material	g/m
Dessiné drawn		04.04.2023	Gadreau, G.	Désignation Title	
Vérifié checked			Bourreau, P.		
Vue seen			Bourreau, P.	Plan des rouleaux	
				Isomat 3/4/5	
				Schüco AWS 75 BD	
			Plan N° Drawing No.	494520 RP 0000	
			Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	Remplace le Replacement for	

SCHÜCO