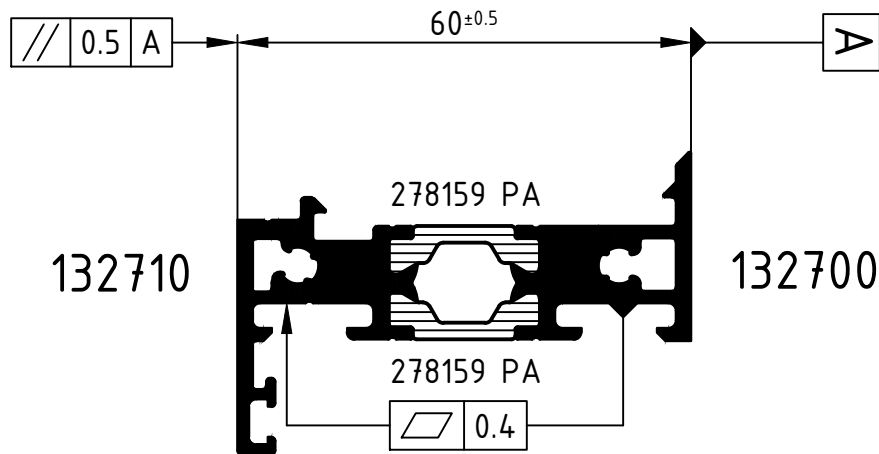
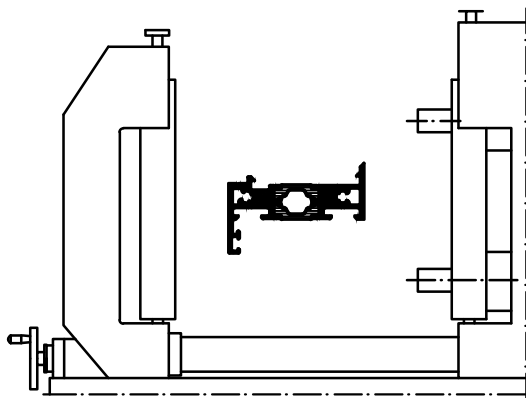
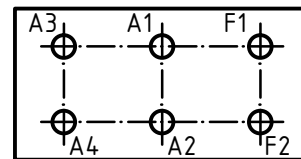




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

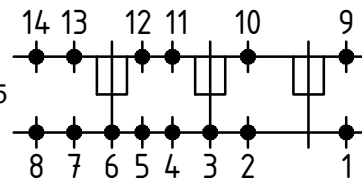


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)
					R2	6	280753 (15.0 mm)
A1	1	283150 B	283150 B	R1/A1/R2			
A2	1	283150 B	283150 B	R1/A2/R2			
A3	1	283151 B	283150 B	R1/A3/R2			
A4	1	283151 B	283150 B	R1/A4/R2			
F1	1	283149 B		R1/F1/R2			
F2	1	283149 B		R1/F2/R2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:
				mech. polished			
				uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name		03.05.2017			Benennung Title		
		gez. drawn	Finkemeyer, C.			Rollenplan	
		gepr. checked	Winkler, A.			Isomat 3/4/5	
		ges. seen	Nienhüser, R.		Schüco ASE 60.HI		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	494600 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	