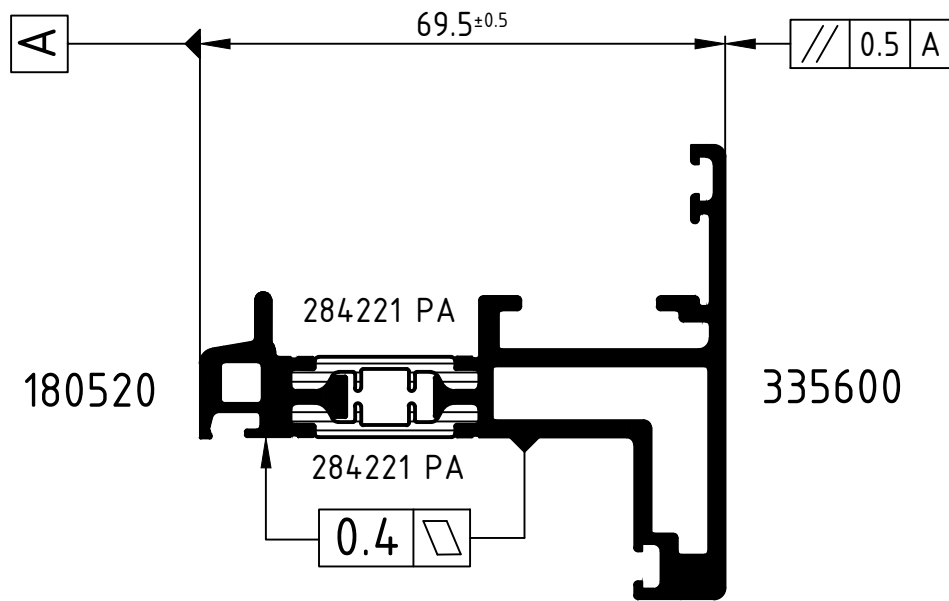
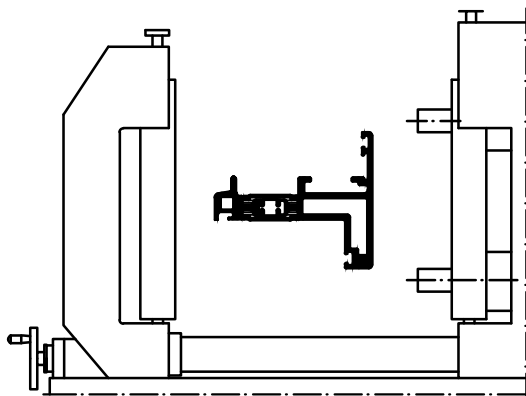
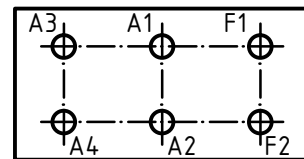




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

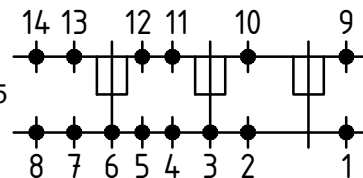


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280752 (Adapter)
A1	1	282473 A	282473 A	R1/A1			
A2	1	282473 A	282473 A	R1/A2			
A3	1	282474 A	282473 A	R1/A3			
A4	1	282474 A	282473 A	R1/A4			
F1	1	282472 A		R1/F1			
F2	1	282472 A		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	
				uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name			14.06.2017			Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn	Finkemeyer, C.			Schüco AWS 120 CC.SI	
		gepr. checked	Winkler, A.			IsoModul	
		ges. seen	Nienhüser, R.			494750 RP 1000	
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		